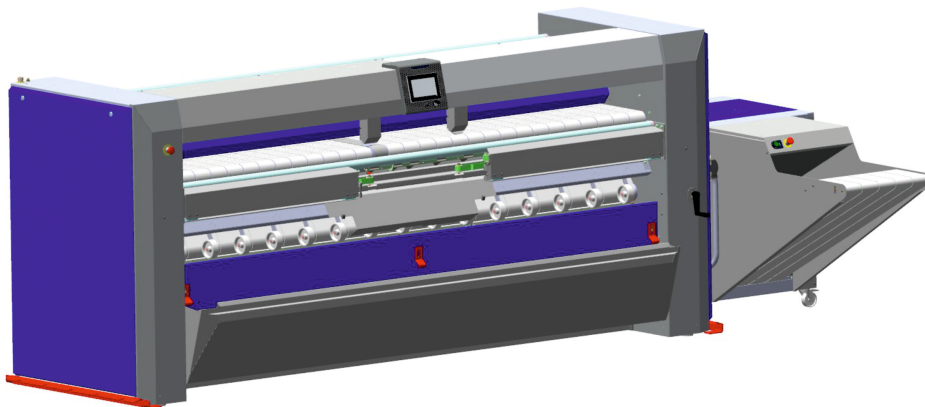


Gebruikshandleiding

Invoermachine, strijkmachine, vouwmachine & stapelmachine

IV648xxFFS Vibe



Originele instructies



Electrolux
PROFESSIONAL

01102062/NL

Inhoud

Inhoud

1	Voorlopige instructies:	5
1.1	Voorzorgsmaatregelen voor het gebruik	6
1.2	Symbolen	8
1.3	Persoonlijke beschermingsmiddelen	9
1.4	Noodstop	9
2	Garantievoorwaarden en uitsluitingen	11
3	Ergonomische certificering	12
4	Limieten en specificaties	13
5	Opmerking over de wisselstroom	16
6	Gebruikswijze	16
6.1	Beschrijving van de machine	16
6.1.1	Algemene richtlijnen	16
6.1.2	Veiligheidsvoorzieningen	17
6.2	Beveiligingsinrichting invoertafel	17
6.3	Bedieningshendel	17
6.4	Bedieningspaneel stapelmachine	18
6.5	Beschrijving controller	19
6.5.1	Description	19
6.5.2	De bediening	20
7	Gebruik	23
7.1	Opstarten dagelijkse werking	23
7.2	Programmabeheer	24
7.2.1	ID operator invoeren	25
7.2.2	Programma kiezen	26
7.2.3	Uitvoeren van een programma	27
7.2.4	Status onderhoudstaken bekijken	30
7.2.5	Voer de PIN-code in om toegang te krijgen tot een hoger niveau	31
7.3	Ironing	31
7.3.1	Aanbevelingen voor gebruik	32
7.4	De machine stoppen	34
8	Geavanceerd gebruik	35
8.1	PCB Vibe instellingenmenu's	35
8.2	Basisinstellingen	36
8.2.1	PCB Vibe — Taal instellen	36
8.2.2	PCB Vibe — Klok instellen	37
8.2.3	PCB Vibe — Datum instellen	38
8.2.4	PCB Vibe — Eenheden instellen	40
8.2.5	PCB Vibe — PIN-code instellen	41
8.2.6	PCB Vibe — Definitie klanten	42
8.2.7	PCB Vibe — Operators maken	43
8.2.8	PCB Vibe — Definitie contactpersoon	45
8.3	Geavanceerde instellingen	46
8.3.1	PCB Vibe — Machineparameters	46
8.3.2	PCB Vibe — Functieparameters	46
8.3.3	PCB Vibe — Machinetimers	47
8.3.4	PCB Vibe — Fabrieksinstellingen terugzetten	47
8.3.5	PCB Vibe — Default toegangsniveau	48
9	Foutcodes	49
9.1	Foutcode 01 — Noodstop	49
9.2	Foutcode 02 — Gasdruk	49
9.3	Foutcode 03 — Gasontsteking	49
9.4	Foutcode 04 — Storing contactors	49
9.5	Foutcode 05 — Oververhitting	50
9.6	Foutcode 06 — Oververhitting bis	50
9.7	Foutcode 07 — Transmissie	50
9.8	Foutcode 08 — Thermische zekering	51
9.9	Foutcode 09 — Veiligheidsthermostaat	51
9.10	Foutcode 10 — Veiligheidsthermostaat bis	51
9.11	Foutcode 11 — Probleem met afvoer	51
9.12	Foutcode 12 — Invoerbeveiliging	52
9.13	Foutcode 100 — Invoermachine sensor klem links	52

Inhoud

9.14	Foutcode 101 — Invoermachine sensor klem rechts	52
9.15	Foutcode 102 — Positieschakelaar klemmen invoermachine	52
9.16	Foutcode 103 — Invoermachine klem middenpositie	53
9.17	Foutcode 104 — Invoermachine klem zijwaartse positie	53
9.18	Foutcode 105 — Schakelaars naloopband invoermachine	53
9.19	Foutcode 106 — Voorste schakelaar naloopband invoermachine	54
9.20	Foutcode 107 — Middelste schakelaar naloopband invoermachine	54
9.21	Foutcode 108 — Achterste schakelaar naloopband invoermachine	54
9.22	Foutcode 109 — Ontkreuksensor	55
9.23	Foutcode 200 — LF vouwarm	55
9.24	Foutcode 201 — LF koppeling	55
9.25	Foutcode 202 — Overbrenging	56
9.26	Foutcode 300 — Luchtdruk	56
9.27	Foutcode 301 — Opstopping dwarsvouwmachine 1	56
9.28	Foutcode 302 — Opstopping dwarsvouwmachine 2/3	56
9.29	Foutcode 303 — Opstopping uitgang dwarsvouwmachine	57
9.30	Foutcode 304 — Sensor linksvoor dwarsvouwmachine	57
9.31	Foutcode 305 — Sensor rechtsvoor dwarsvouwmachine	57
9.32	Foutcode 306 — Sensor rechtsmidden dwarsvouwmachine	57
9.33	Foutcode 307 — Sensor linksmidden dwarsvouwmachine	57
9.34	Foutcode 308 — Sensor linksachter dwarsvouwmachine	58
9.35	Foutcode 310 — Sensor achterpaneel	58
9.36	Foutcode 400 — Hoogtesensor stapelmachine	58
9.37	Foutcode 401 — Ingangssensor stapelmachine	58
9.38	Foutcode 402 — Sensor flappen stapelmachine	59
9.39	Foutcode 403 — Openingsbeweging flappen stapelmachine	59
9.40	Foutcode 404 — Resetten stapelmachine mislukt	59
10	Onderhoud	61
10.1	Preventief onderhoud	61
10.2	Het gebruik van de hendel	62
11	Technische kenmerken	62
12	Conversie van meeteenheden	66
13	Verklaring van wassymbolen	66
13.1	Wassen	66
13.2	Bleken	67
13.3	Drogen	67
13.4	Strijken	68
13.5	Droog reinigen of met water reinigen	68

De fabrikant behoudt zich het recht voor om veranderingen in het ontwerp en de gebruikte materialen aan te brengen.

1 Voorlopige instructies:

Voor elk gebruik is het verplicht om de gebruiksaanwijzing te lezen.

Gebruikers moeten hebben geleerd hoe de machine werkt.

Om elk risico van brand of explosie te voorkomen, mogen nooit brandbare producten worden gebruikt om de machine te reinigen.

Deze machine moet worden geïnstalleerd in overeenstemming met de gezondheids- en veiligheidsvoorschriften en alleen worden gebruikt in een voldoende geventileerde ruimte.
Controleer de instructies voordat u de machine installeert of gebruikt.



Pas op



De mechanische en elektrische installatie van de machine dient slechts door hiertoe bevoegd personeel te worden uitgevoerd.



De machine dient voor elk gebruik te worden aangesloten op een goed functionerende aardverbinding, die voldoet aan de geldende normen.



Pas op



Dit apparaat mag niet geïnstalleerd worden op plaatsen die publiek toegankelijk zijn.



Waarschuwing



Schakel bij alle reparaties en onderhoudswerkzaamheden eerst de stroom uit.



Belangrijk



Reparatie- en onderhoudswerkzaamheden moeten altijd door een hiertoe bevoegde persoon worden uitgevoerd.



Belangrijk



Stuur na de installatie het inbedrijfstellingsformulier, ondertekend document, terug naar Electrolux Professional om de garantie van het product te valideren.



Pas op



Koppel alle energiebronnen los en laat de strijkcilinder afkoelen voordat er ingrepen op de machine worden verricht.
De hoge temperatuur van de strijkcilinder kan ernstige brandwonden veroorzaken, vermijd het aanraken van de hete oppervlakken.

**Gevaar**

Strijk nooit als de vingerbescherming niet werkt.

**Belangrijk**

De machines voldoen aan de Europese Richtlijn EMC (Electromagnetische compatibiliteit). Ze zijn in een laboratorium getest en als zodanig goedgekeurd. Het is verboden om draden of niet afgeschermd elektrische kabels in de kasten, strengen of kabelgoten toe te voegen.

**Belangrijk**

Het wordt in het bijzonder geadviseerd om de machine niet op een synthetische vloerbedekking te installeren. De wrijvingselektriciteit kan de goede werking van de machine belemmeren. In geen geval mag een gasverwarmingsmachine geïnstalleerd worden in een gebouw waarin een stomeijmachine staat.

Dit is bijzonder belangrijk, zowel voor uw eigen veiligheid als de veiligheid van anderen. Het gevolg is dat de garantie onmiddellijk komt te vervallen.

**Belangrijk**

Wanneer de machine in de automatische vouwstand wordt gebruikt, kunnen uw vingers bekneld raken wanneer de aandrijving voor verwijdering van lakens omhoog/omlaag gaat met de anti-statische inrichting en bij bewegingen van de vouwarm.

Voer geen handelingen uit op de machine zonder eerst de stroom uit te schakelen.

**Pas op**

Voor uw eigen veiligheid is het verboden en gevaarlijk om de strijkcilinder te solderen. Als een lekkage optreedt, probeer het dan niet zelf te repareren. Vraag onze technische afdelingen om advies.



De machine kan werken zonder de beschermende behuizing wanneer de elektrische voeding niet is uitgeschakeld.

Vergrendel de hoofdscheidingsschakelaar met een hangslot.

Sluit de stoominlaatventielen af.

Als u een gaslucht ruikt, sluit dan het gas af, open de ramen, activeer geen schakelaars en waarschuw de onderhoudsdienst.



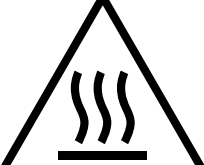
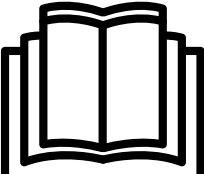

De garantie kan komen te vervallen als u zich niet aan deze instructies houdt.

1.1 Voorzorgsmaatregelen voor het gebruik

- De machine mag niet worden gebruikt door kinderen.
- Deze strijkmachine mag uitsluitend gebruikt worden voor textielsoorten die geschikt zijn voor machinaal strijken, die daarvoor en uitsluitend in water zijn gewassen.
- Deze machine is bedoeld voor professioneel gebruik en mag uitsluitend worden gebruikt door gekwalificeerd personeel.
- Dekens mogen niet gestreken worden.
- Strijk geen linnengoed dat gecoat is met oplosmiddel, verf, was, vet of gemakkelijk ontbrandbare producten.








- In het geval van een met gas verwarmde machine mag de machine niet geassembleerd worden op plaatsen waar stomerijmachines of vergelijkbare machines staan.

1.2 Symbolen

	<p>Let op. Een uitroepteken in een gelijkzijdige driehoek geeft de gebruiker belangrijk advies over gebruik, onderhoud en gevaarlijke omstandigheden</p>
	<p>Let op, aanwezigheid van gevaarlijke stroom. Een bliksemflits met een pijl aan het uiteinde in een gelijkzijdige driehoek waarschuwt de gebruiker over de aanwezigheid van niet-geïsoleerde "gevaarlijke stroom" met voldoende intensiteit om elektrocutie te veroorzaken.</p>
	<p>Let op, heet oppervlak. Dit symbool waarschuwt de gebruiker voor de aanwezigheid van hoge temperaturen die ernstige brandwonden kunnen veroorzaken. Sommige oppervlakken kunnen een temperatuur nabij 200°C (392°F) bereiken.</p>
	<p>Lees de instructies voordat u de machine gebruikt.</p>
	<p>Waarschuwing, niet gebruiken wanneer de behuizing is verwijderd. Dit symbool waarschuwt de gebruiker dat er mechanische onderdelen in de machine zijn die gevaarlijk kunnen zijn. De beschermende behuizing moet tijdens gebruik op zijn plaats zitten.</p>

1.3 Persoonlijke beschermingsmiddelen

Hieronder vindt u een samenvattingstabel van de Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) die moeten worden gebruikt tijdens de verschillende fasen van onderhoud aan de machine.

Fase	Beschermende kleding	Veiligheids-schoenen	Handschoenen	Bril	Gehoorb-scherming	Masker	Veiligheids-helm
							
Transport		X	O				
In- en uitladen		X	O				
Uitpakken		X	O				
Installatie		X	O				
Normaal gebruik	X	X	X	X			
Aanpassin-gen	O	X					
Routinereini-ging	O	X	X	O			
Bijzondere reiniging	O	X	X	O			
Onderhoud	O	X	O				
Ontmantelen	O	X	O				
Afdanken	O	X	O				

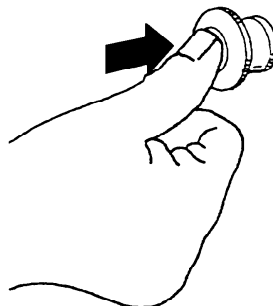
Legenda : X : Vereiste PBM; O : PBM beschikbaar of tijdelijk te gebruiken indien nodig.

Normaal gebruik : Veiligheidsschoenen moeten worden gedefinieerd voor gebruik op een natte vloer. Bril en handschoenen gebruiken bij gebruik van chemische producten.

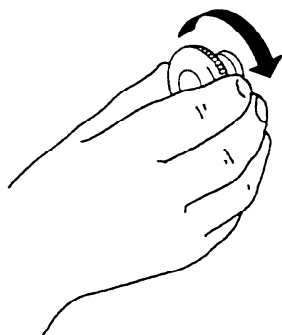
1.4 Noodstop

De noodstop moet gedeblokkeerd worden, anders werkt de machine niet (draai de rode knop naar rechts om te deblokken).

Druk op de noodstopknop als de machine om de een of andere reden gestopt moet worden of abnormaal of gevaarlijk werkt.



Geef de noodstop vrij door hem met de klok mee te draaien, maar pas nadat gecontroleerd is wat de stop veroorzaakte.



2 Garantievoorwaarden en uitsluitingen

Als de aanschaf van dit product garantiedekking omvat, wordt garantie geboden die in overeenstemming is met plaatselijke verordeningen en die van toepassing is op het product dat geïnstalleerd en gebruikt wordt voor de doeleinden waarvoor het is ontworpen, en zoals beschreven in de van toepassing zijnde documentatie van de apparatuur.

De garantie is van toepassing in het geval dat de klant uitsluitend originele reserveonderdelen heeft gebruikt en onderhoud heeft uitgevoerd in overeenstemming met de documentatie van Electrolux Professional voor gebruikers en onderhoud, die op papier of in elektronisch formaat beschikbaar zijn gemaakt.

Electrolux Professional adviseert ten sterkste om door Electrolux Professional goedgekeurde reinigings-, spoel- en ontkalkingsmiddelen te gebruiken om optimale resultaten te verkrijgen en de efficiëntie van het product in de tijd te behouden.

Het volgende wordt niet gedekt door de garantie van Electrolux Professional:

- kosten voor onderhoudsritten om het product af te leveren en op te halen;
- installatie;
- training over het gebruik/de bediening;
- vervanging (en/of levering) van reserveonderdelen, tenzij als gevolg van defecten in materialen of vakmanschap die binnen één (1) week na de storing zijn gemeld;
- correctie van externe bedrading;
- correctie van niet-geautoriseerde reparaties evenals schade, storingen en inefficiënties die worden veroorzaakt door en/of het gevolg zijn van;
 - onvoldoende en/of abnormale capaciteit van de elektrische systemen (stroomsterkte/spanning/frequentie, met inbegrip van pieken en/of stroomstoringen);
 - onvoldoende of onderbroken watertoevoer, stoom, lucht, gas (inclusief verontreinigende stoffen en/of andere aspecten die niet voldoen aan de technische vereisten voor elke machine);
 - loodgietersonderdelen, onderdelen of verbruikbare schoonmaakproducten die niet zijn goedgekeurd door de fabrikant;
 - verwaarlozing, verkeerd gebruik, misbruik of niet houden aan de gebruiks- en verzorgingsinstructies die beschreven worden in de bijbehorende documentatie van de apparatuur door de klant;
 - onjuiste of slechte: installatie, reparatie, onderhoud (inclusief knoeien, wijzigingen en reparaties die worden uitgevoerd door derden die niet geautoriseerd zijn) en wijzigingen aan de veiligheidssystemen;
 - Het gebruik van niet-originele onderdelen (bijv. verbruiksproducten, slijtage of reserveonderdelen);
 - omgevingscondities die thermische (bijv. oververhitting/bevriezing) of chemische (bijv. corrosie/oxidatie) stress veroorzaken;
 - vreemde voorwerpen die in het product worden geplaatst of daarop worden aangesloten;
 - ongelukken of overmacht;
 - transport en hantering, inclusief krassen, deuken, kerven en/of andere schade aan de afwerking van het product, tenzij dergelijke schade het gevolg is van defecten in materialen of vakmanschap en binnen één (1) week na aflevering wordt gemeld, tenzij anders overeengekomen;
- product met originele serienummers die verwijderd of gewijzigd zijn of niet gemakkelijk vastgesteld kunnen worden;
- vervanging van lampen, filters of verbruiksartikelen;
- alle accessoires en software die niet zijn goedgekeurd of niet gespecificeerd worden door Electrolux Professional.

Tot de garantie behoren geen geplande onderhoudsactiviteiten (met inbegrip van de daarvoor benodigde onderdelen) of de levering van reinigingsmiddelen, tenzij specifiek gedekt binnen een plaatselijke overeenkomst die onderhevig is aan plaatselijke algemene voorwaarden.

Controleer de website van Electrolux Professional voor de lijst met erkende klantenservices.

3 Ergonomische certificering

Het menselijk lichaam is gemaakt voor beweging en activiteit, maar er kan fysiek stressletsel optreden als gevolg van statische en herhaalde bewegingen of een onjuiste werkhouding.

De ergonomische eigenschappen van ons product, die van invloed kunnen zijn op uw fysieke en cognitieve interactie ermee, zijn beoordeeld en gecertificeerd.

Een product met ergonomische kenmerken moet in feite voldoen aan specifieke ergonomische vereisten, op drie verschillende gebieden: Polytechnisch, Biomedisch en Psychosociaal (bruikbaarheid en tevredenheid)

Voor elk van deze gebieden zijn specifieke tests uitgevoerd met echte gebruikers. Het product voldeed dus aan de ergonomische aanvaardbaarheidscriteria die door de toegepaste normen werden gevraagd.

Het product dat u gebruikt, is specifiek bestudeerd en getest om eventuele fysieke problemen in verband met de interactie met het product tot een minimum te beperken.

We willen u wijzen op enkele operationele procedures die we voorstellen om aan te nemen:

- Hanteer het linnengoed op een evenwichtige manier en probeer uw rug niet te krommen tijdens het laden/lossen.
- Laad het wasgoed in kleine hoeveelheden in en uit.
- Om te voorkomen dat wasgoed, inclusief grote vaat, verstrikt raakt, voegt u meer rotatietijd in elke richting toe.

- Buig indien mogelijk uw benen en buig uw rug niet naar voren tijdens het plaatsen van het linnengoed in de onderbak en tijdens het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden of items.

- Duw indien mogelijk tegen de traywagen en trek eraan om de afstanden te verkleinen.

Let op een goede kijkafstand om de informatie die op de interface wordt getoond goed te kunnen begrijpen of om wat voor u van belang is in de strijkmachine te kunnen zien, en voorkom daarbij zo veel mogelijk dat u omhoog moet kijken (strekken van de hals).

In het geval dat meerdere machines door dezelfde operator worden beheerd, neemt het aantal herhaalde bewegingen toe en als gevolg daarvan neemt het daarmee samenhangende biomechanische risico exponentieel toe.

Volg de onderstaande aanbevelingen om zoveel mogelijk te voorkomen dat operators lichamelijk letsel oplopen.

- Zorg voor geschikte karren of manden voor het laden, lossen en transporteren.
- Wij adviseren u een verrijdbare onderwagen te gebruiken met een maximale hoogte van 850mm.
- Organiseer jobrotatie op de werkvloer als meerdere machines door dezelfde operator worden aangestuurd.

4 Limieten en specificaties



Belangrijk



We vragen uw aandacht voor de volgende manieren van werken, afhankelijk van uw machine. Deze hebben gevolgen voor de kwaliteit van uw verwerkte artikelen en kunnen in bepaalde gevallen ervoor zorgen dat de garantie van uw strijkmachine komt te vervallen.

Aanbevelingen en waarschuwingen betreffende	Beschrijving (reden en de gevolgen)	Basis	LF	FLF	R	R-LF	FR-LF	FF-S
Artikelen met meerdere lagen	Lakens die in twee lagen of meer zijn opgevouwen, hebben een veel langere droogtijd. Een laken met een dubbele laag heeft een langere droogtijd nodig dan tweemaal de tijd van een enkele laag. De diverse lagen van een laken kunnen tegen elkaar schuiven afhankelijk van hun materiaal en kwaliteit. De gevolgen zijn mogelijk een slechte strijkkwaliteit (kreuken), een slechte kwaliteit van de lengtevouw en zeer waarschijnlijk dat een dwarsvouw niet mogelijk is.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Versleten lakens van polykatoen (katoen eraf gewassen)	Lakens van gemengde samenstelling met polyesterkatoen hebben een beperkte levensduur die in overweging moet worden genomen. Oude lakens hebben geen katoen meer over na een bepaald aantal keren wassen. De gevolgen van het strijken daarvan op een strijkmachine zijn: Grotere elektrische staticiteit waar de machine niet tegen kan, zelfs niet als hij is voorzien van een anti-statische stang. De lakens blijven aan delen van de machine plakken waardoor opstoppingen ontstaan en het vouwen in lengterichting wordt verstoord. Fotocellen detecteren mogelijk de aanwezigheid van de lakens niet, wat eveneens het vouwen in lengterichting verstoort.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Grote artikelen	Uw machine kan niet automatisch artikelen invoeren die breder zijn dan de breedte ervan. De maximale breedte voor een IC64819 is: 1890 mm (74 inch) De maximale breedte voor een IC64821 is: 2100 mm (82 inch) De maximale breedte voor een IC64825 is: 2520 mm (99 inch) De maximale breedte voor een IC64828 is: 2730 mm (107 inch) De maximale breedte voor een IC64832 is: 3150 mm (124 inch) Uw machine kan geen artikelen vouwen die langer zijn dan 3,0 meter (118 inch)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Grootte van artikelen in het algemeen	Uw strijkmachine levert optimale resultaten bij het verwerken van artikelen waarvan de breedte het dichtst bij de maximaal aanvaardbare breedte ligt. Het verwerken van kleinere artikelen beïnvloedt de prestaties van uw strijkmachine. In dergelijke gevallen verdient het de voorkeur om uw strijkmachine in de handmatige stand te bedienen. voorbeeld van lakens van 1,80 x 2,80 m (7 inch x 110 inch) verwerkt op een IC64825FLF of FFS met gas- of elektrische verwarming: ze moeten worden ingevoerd via de breedte van 1,80 m (2,80 m, 14 9/16 inch is breder dan kan worden ingevoerd door de machine). De automatische invoer zal in het midden van de machine invoeren, waarbij 37 cm overblijft aan weerszijden van elk laken. Deze manier van werken leidt snel tot oververhitting aan de zijkanten van de cilinder en vermindert de productie van uw strijkmachine aanzienlijk. U kunt de oververhitting van de zijkanten van de cilinder vertragen door de zijde waardoor u de artikelen invoert af te wisselen. U moet altijd proberen de maximale breedte van uw strijkmachine te gebruiken.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Grootte van artikelen voor automatisch vouwen in lengterichting	De minimale grootte voor artikelen voor automatisch vouwen in lengterichting is 90 cm. Kleinere afmetingen worden systematisch afgekeurd of geweigerd als ze in de vouwstand worden gestreken. Merk op dat het ten eerste wordt aanbevolen om geen artikelen automatisch in te voeren die veel kleiner zijn dan de breedte van de strijkmachine. Zie "Grootte van artikelen in het algemeen"		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Grootte van artikelen voor automatisch vouwen in dwarsrichting	De minimale grootte voor artikelen voor automatisch vouwen in dwarsrichting is 110 cm. Kleinere afmetingen worden systematisch geweigerd aan de achterzijde van de FFS-strijkmaschine.							<input checked="" type="checkbox"/>
Dikke artikelen	Dikke stoffen kunnen leiden tot zeer dik opgevouwen artikelen, afhankelijk van uw gekozen vouwpatroon. De maximale dikte die aanvaardbaar is voor de dwarsvouweenheid is 40 mm (1 9/16 inch) voor de tweede dwarsvouw en 80 mm (3 2/16 inch) voor de derde dwarsvouw. U kunt deze dikte wijzigen door het vouwpatroon in lengterichting te veranderen en/of af te zien van de derde dwarsvouw (op IC64825 FFS of IC6 4832 FFS). Raadpleeg de programmeerhandleiding.							<input checked="" type="checkbox"/>

Aanbevelingen en waarschuwingen betreffende	Beschrijving (reden en de gevolgen)	Ba-sis	LF	FLF	R	R-LF	FR-LF	FF-S
Dunne artikelen:	Dunne en lichte stoffen (lager dan 80 gr/cm ² of 0,3 oz/ft ²) kunnen zorgen voor verstoring tijdens het strijkproces, in het bijzonder bij het vouwen in de lengterichting, waardoor een optimale vouwkwiteit niet mogelijk is. Ze kunnen ook blijven steken. U kunt ze met de nodige voorzorgsmaatregelen strijken.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bijzondere artikelen:	Uw strijkmachine is alleen ontworpen om platte artikelen te verwerken, zoals lakens, dekbedovertrekken, kussenslopen, tafellakens en servetten. Alle andere artikelen kunnen storings van uw strijkmachine veroorzaken en kunnen ervoor zorgen dat uw garantie komt te vervallen. Als u het niet zeker weet, neem dan contact op met uw distributeur van Electrolux Professional voor advies. Uw strijkmachine is niet ontworpen voor het verwerken van de volgende artikelen: Gewatteerde hoezen: ze zijn te dik en het materiaal is niet geschikt. Badstof: Dit moet in de wasdroger gedroogd worden. Door ze te strijken worden ze erg ruw. Hoeslakens: het elastiek kan achteruitgaan na blootstelling aan overmatige warmte en kan mogelijk smelten. Afhankelijk van hun vorm en materiaal kunnen ze gestreken worden als ze in de strijkmachine worden ingevoerd met het elastiek naar boven zodat ze niet in rechtstreeks contact komen met de cilinder. In geen geval mogen ze automatisch worden ingevoerd omdat het elastiek het invoeren erg zal verstoren. Ze kunnen om deze reden ook niet automatisch worden opgevouwen. Kledingstukken: Ze hebben een complexe vorm (niet plat) en moeten met geschikte afwerkapparatuur gestreken worden. Schorten: Ze zijn vaak plat maar hebben koorden en veters die kunnen blijven steken in bewegende delen van uw strijkmachine. Douchegordijnen: Het materiaal daarvan kan niet tegen de warmte en ze zullen vastsmelten op de cilinder.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Niet-geschikte materialen:	Uw strijkmachine is ontworpen om veilig katoen, polyesterkatoen en vlas te verwerken. Raadpleeg voor enig ander materiaal uw linnengoedleverancier en uw dichtstbijzijnde distributeur van Electrolux Professional.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Onderhoud strijkmachine	Uw strijkmachine is ontworpen om 8 uur onafgebroken te kunnen werken. Elke 8 uur en op andere ingestelde intervallen zijn er een aantal vereiste onderhoudshandelingen die door uzelf of door een onderhoudsmonteur moeten worden uitgevoerd. Het is voor een juiste werking van uw strijkmachine van belang dat u deze vereisten strikt opvolgt. Raadpleeg het hoofdstuk "Preventief onderhoud" in deze handleiding. Als u uw strijkmachine meer dan één dienst laat draaien, moet u er voor zorgen dat tussen de diensten deze onderhoudshandelingen worden uitgevoerd. Naast deze onderhoudshandelingen moet uw strijkmachine elke 24 uur ten minste één uur worden gestopt, afgekoeld en uitgeschakeld.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Hoeveelheid geweigerde artikelen	Omdat platte artikelen alleen plat en rechthoekig zijn op de dag van aankoop en daarna snel van vorm en eigenschappen veranderen na elke wasbeurt, is het normaal dat 4% tot 5% door de machine wordt geweigerd. Merk op dat de kwaliteit van de invoer van invloed is op de kwaliteit van het opvouwen. Artikelen kunnen worden geweigerd omdat ze niet goed zijn ingevoerd. Statische elektriciteit en vuile fotocellen zijn ook van invloed op de prestatie van uw strijkmachine. Raadpleeg het hoofdstuk "Preventief onderhoud" in deze handleiding.		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Plivit-vouwen in de lengterichting	Uw strijkmachine voert een Plivit-vouwpatroon in de lengterichting uit. Dit is iets anders dan van rand naar rand vouwen en harmonicavouwen. Om consistente afmetingen van gevouwen artikelen te verkrijgen, is het van groot belang dat de platte artikelen op grootte gesorteerd worden voor het strijken. Eén voordeel van Plivit-vouwen in de lengterichting is dat u de grootte van de vouw kunt kiezen in het bereik van 25 tot 43 cm (10 tot 17 inch)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Knopen op dekbedovertrekken	Sommige dekbedovertrekken hebben verschillende typen sluitingen, zoals knopen, klittenband, van plastic, metaal of hout etc... Deze dekbedovertrekken kunnen gestreken worden als u ervoor zorgt dat de sluitingen naar boven zijn gericht op de invoertafel. Het drogen in het gebied van de sluitingen duurt langer dan de rest van het dekbedovertrek. Dit is normaal als gevolg van de meerdere lagen textiel in dit gebied en de complexe vorm ervan. Het plat op de invoertafel leggen van deze lagen helpt bij een homogenere droging. Merk op dat als de dikte van het dekbedovertrek plus de knopen/sluitingen groter is dan 8 mm (5/16 inch) , hij tegen de vingerbescherming van uw strijkmachine kan komen en hem kan stoppen. Deze vingerbescherming is een veiligheidsinrichting om te voorkomen dat vingers van operators in de strijkmachine bekneld raken en mee worden gevoerd. Deze elementen kunnen het strijken en opvouwen verstoren.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

5 Opmerking over de wisselstroom

Volgens de norm EN 60204-1:1997 is de machine voorzien voor wisselstroomvoeding die overeenkomt met de onderstaande geëxtraheerde kenmerken:

4.3.2 A.C. benodigdheden

Voltage:

Steady-state spanning: van 0,9 tot 1,1 van de nominale spanning.

Frequentie:

continu van 0,99 tot 1,01 van de nominale frequentie.

van 0,98 tot 1,02 korte tijd.

Harmonischen:

Harmonische vervorming mag niet meer bedragen dan 10 % van de totale r.m.s. spanning tussen stroomvoerende geleiders voor de som van de tweede tot en met de vijfde harmonische. Nog eens 2% van de totale r.m.s. spanning tussen stroomvoerende geleiders voor de som van de zesde tot en met de 30e harmonische is toegestaan.

Spanningsonbalans:

Noch de spanning van de negatieve sequentiecomponent, noch de spanning van de nulsequentiecomponent in drie-fasige voedingen mag 2 % van de positieve sequentiecomponent overschrijden.

Spanningsonderbreking :

Voeding onderbroken of op nulspanning gedurende niet meer dan 3 ms op een willekeurig moment in de voedingscyclus. Tussen opeenvolgende onderbrekingen moet meer dan 1 seconde zitten.

Spanningsdips :

Spanningsdalingen mogen gedurende meer dan één cyclus niet meer dan 20 % van de piekspanning van de voeding bedragen. Er moet meer dan 1 seconde zijn tussen opeenvolgende dips.

6 Gebruikswijze

6.1 Beschrijving van de machine

6.1.1 Algemene richtlijnen

De machines die in dit handboek worden beschreven hebben een strijkcapaciteit van 210, 250, 320 cm breed, afhankelijk van het type. Ze zijn verkrijgbaar met stoom-, elektrische of gasverwarming.

Ze voeren vijf verschillende functies uit met een enkele operator; de benodigde ruimte is vergelijkbaar met die van de standaard strijkmachine.

De strijksnelheid is instelbaar als functie van de dichtheid (gewicht/m²) en de vochtigheid van het wasgoed.

De temperatuur van de strijkcilinder kan ook worden aangepast door een thermostaat (behalve voor stoom; in dit geval is de temperatuur afhankelijk van de stoomdruk).

De strijkparameters die u hebt gekozen, worden permanent gecontroleerd door een microprocessor.

Deze parameters worden in real-time weergegeven op een aanraakscherm voor de operator.

De invoer van het linnengoed is volledig geautomatiseerd en daarbij is een gladmaakstap opgenomen; er is een enkele operator nodig; het vouwen van de artikelen wordt voor elk ingevoerd artikel berekend.

Er kunnen meerdere stapels linnengoed worden opgeslagen in de stapelmachine met centrering en nummering van de gevouwen artikelen.

De machine kan gebruikt worden als een standaard strijkmachine met of zonder de automatische invoer.

Deze droog-/strijkmachine wordt bestuurd door een programmabesturingseenheid op basis van microprocessors aan de laadzijde. Deze apparatuur heeft veel voordelen, waaronder:

- De vouwaanpassing wordt met grote nauwkeurigheid en flexibiliteit geregeld.
- Het grote displayscherm betekent dat gedetailleerde informatie over strijkprogramma's, de status van de machine en handelingen, droogsnelheden en temperaturen in begrijpelijke taal toegankelijk zijn.
- De gebruiker kan nieuwe strijkprogramma's maken en programma's met grote nauwkeurigheid aanpassen, op basis van ervaring en geschikt voor verschillende soorten textiel, vochtgehalte etc.
- Het veiligheidsniveau van de machine is zeer hoog door voortdurende bewaking en ingebouwde veiligheidsinterlocks.
- Grote flexibiliteit tijdens de werking van een programma:
 - gemakkelijk wisselen van DIAMMS-stand naar de HANDMATIGE stand en andersom.
 - De gebruiker kan temperaturen en snelheden rechtstreeks wijzigen tijdens de werking van het programma.
 - wisselen naar het uitvoeren van een ander strijkprogramma op elk moment tijdens de werking van een programma van de droog-/strijkmachine.

6.1.2 Veiligheidsvoorzieningen

Toegankelijkheid:

Alle behuizingen kunnen worden ontmanteld met behulp van een speciaal ontworpen gereedschap.

Noodstop

Er is een "noodstop"-knop voorzien aan de linkerzijde en op de stapelmachine.

Herstarten van de machine

Na opslag van de machine, of dat nu na een stroomstoring of noodstophandeling op de veiligheidsvoorziening van de invoer is, kan de machine alleen opnieuw worden opgestart nadat op de "Valid"-toets is gedrukt.

Veiligheidsvoorziening invoer = beveiliging invoertafel

De ruimte tussen de veiligheidsflap van de invoer en de aandrijfbanden is te klein om uw vingers in te steken. De machine stopt automatisch zodra de flap naar binnen wordt gedrukt. (Zie foutcode 012)

Stroomstoring

Als er een stroomstoring in het elektriciteitsnet is, gebruik dan de hendel om eventueel wasgoed dat in de machine vastzit te verwijderen. Als de temperatuur te hoog is, gebruik dan de hendel om wat nat wasgoed in te voeren en de strijkbanden te beschermen.

Beveiliging van motoren

De motoren hebben een overbelastingsbeveiliging: door thermomagnetische stroomonderbrekers en door de elektrische selector (voor beweging).

Veiligheidsinrichting verwarming

Het bedieningspaneel past een initieel veiligheidsniveau toe op het moment dat de machine opstart.

Als de temperatuur niet wordt bereikt na een bepaalde tijd, wordt het verwarmingscommando gedeactiveerd.

De werking van de verwarmingsfunctie is gekoppeld aan de rotatie van de cilinder. Als de cilinder om wat voor reden dan ook stopt met draaien, stopt de machine met verwarmen.

Een veiligheidsthermostaat die onafhankelijk is van alle elektronische systemen, beperkt de verwarmingstemperatuur van de strijkcilinder onder alle omstandigheden, behalve in het geval van een machine met stoomverwarming.

Er is een thermische zekering voor de oververhittingsbeveiliging, in het midden van de machines die zijn uitgerust met een Dubixium-cilinder. Als die springt, stopt de verwarming. Neem contact op met uw dealer om de oorzaak van de storing te laten controleren door een gekwalificeerd technicus.

Gasverwarming

De gasbrander wordt ontstoken en de vlam wordt gecontroleerd door een elektronicakast die integrale veiligheid levert, bijvoorbeeld als het rookkanaal slecht is of de gastoevoer is afgesneden.

Een melding op het aanraakscherm laat zien dat het systeem in een veilige stand is gezet.

Een drukschakelaar die is verbonden met de uitlaat voor verbrandingsproducten schakelt de verwarmingsfunctie van de machine uit in het geval van afvoerproblemen.

6.2 Beveiligingsinrichting invoertafel

Controleer voor elk gebruik dat de beveiligingsinrichting van de invoertafel werkt.

Wanneer deze inrichting is geactiveerd, stopt de strijkmachine, stopt de cilinder met draaien en beweegt de bak naar achteren (zie foutcode 012)

6.3 Bedieningshendel

De bedieningshendel werkt op verschillende manieren, afhankelijk van de parameters die zijn gekozen op de instellingen van het displayscherm.

- In de automatische stand is alleen functie (1) beschikbaar. Trek de bedieningshendel naar voren om het laken vrij te geven van de klemmen en de automatische invoer te annuleren (het laken valt in de opvangbak).
- Als u de parameters van het menu "**basisinstellingen**" wijzigt, schakelt de bedieningshendel naar een semi-automatische of handmatige stand.

Start automatische invoer = 0

Duw de hendel naar positie (2) om de invoer te starten

Start automatische invoer = 1

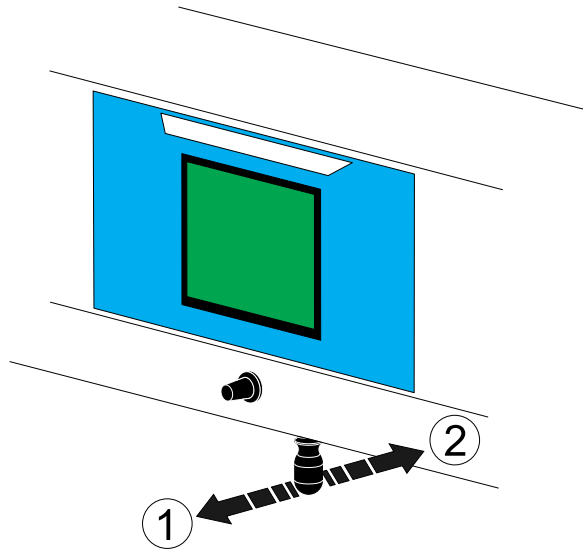
Het invoeren vindt automatisch plaats na het introduceren van het stuk linnengoed dat gedroogd moet worden in de klemmen.

Automatische invoer terugkeer = 0

Trek de hendel naar positie (1) om de invoerklemmen terug te brengen naar hun initiële positie.

Automatische invoer terugkeer = 1

Het terugkeren van de invoer vindt automatisch plaats als het stuk linnengoed op de invoerbanden is geplaatst.



6.4 Bedieningspaneel stapelmachine

1. Rode noodstopdrukknop.
2. Groene drukknop voor verwijdering linnengoed of herinitialisatie stapelmachine defect.



Opmerking: De droog-/strijkmaschine werkt niet als de stapelmachine niet is aangesloten op de stroomvoorziening.



Als een stapel is gemaakt (hoogte ca.: 210 mm) op het stapelplatform, dan wordt deze stapel verwijderd en naar de afvoertafel overgebracht.

Er kan een drukknop (2) worden gebruikt om de stapel linnengoed handmatig af te voeren.

6.5 Beschrijving controller

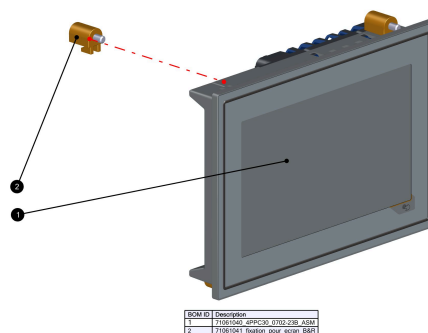
6.5.1 Description

Het besturingssysteem wordt gevormd door:

1

- Aanraakschermcontroller (PLC)
- Het geheugen van de controller bevat de firmware waardoor de machine kan werken.

Het aanraakscherm is bevestigd met een borgpen



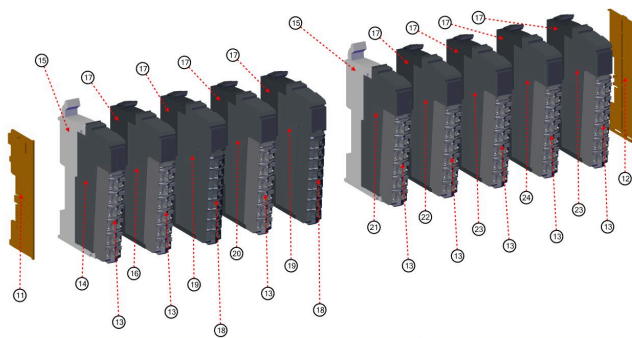
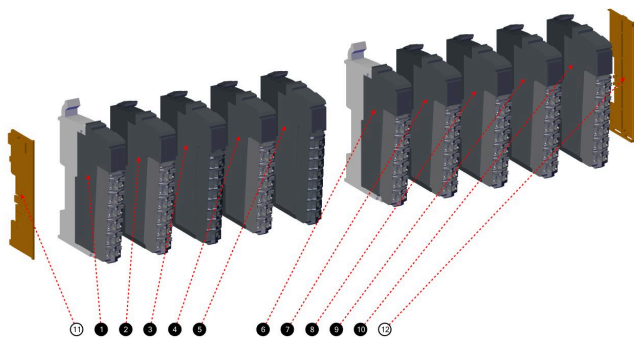
2

Naast de aanraakschermcontroller bevinden zich enkele invoer-/uitvoermodule in de elektriciteitskast. Invoer-/uitvoermodule worden geïmplementeerd volgens de opties van de machine.

Elke module heeft:

3

- Een steun.
- Een electronicamodule.
- Een connectormodule



BOM ID	Qty	Description	BOM ID	Qty	Description	BOM ID	Qty	Description
1	1	01 Bus receiver	5	1	05 Module_Alm_GAD	11	1	17101052_bodng_plm_wk_X20AC05_1,1
2	1	02 Module_4I16D	7	1	07 Module_serie_4I	12	1	17101053_bodng_plm_wk_X20AC05_1,1
3	1	03 Module_ambse_4I8	8	1	08 Module_serie_4I2			
4	1	04 Module_ambse_4I8	9	1	09 Module_serie_4I8			
5	1	05 Module_ambse_4I8	10	1	10 Module_serie_4I8			

BOM ID	Qty	Description	BOM ID	Qty	Description	BOM ID	Qty	Description
11	1	17101052_bodng_plm_wk_X20AC05_1,1	19	1	17101057_4_inputs_for_47100_420A1222,1	21	1	17101058_24VDC_supply_modul_X20P2110,1
12	1	17101053_bodng_plm_wk_X20AC05_1,1	20	8	17101056_dsp_modul_X20D03881,2	22	1	17101059_4_digital_output_24VDC_X20D0310,1,1
13	8	17101060_12_digital_output_24VDC_X20D0302,2	18	2	17101055_terminal_block_X20TB1,3	23	2	17101060_12_digital_output_24VDC_X20D0302,1
14	1	17101061_8_digital_output_24VDC_X20D0302,1	19	2	17101056_16_digital_output_24VDC_X20D0311,1	24	1	17101061_8_digital_output_24VDC_X20D0302,1
15	12	17101055_power_supply_X20B01,2	20	1	17101057_8_digital_output_24VDC_X20D0311,1			

6.5.2 De bediening



Zoals beschreven in het vorige hoofdstuk, is de controller een interface met aanraakscherm. Voor interactie met de controller zijn handelingen op het aanraakscherm nodig.

6.5.2.1 Meest voorkomende snelkoppelingssymbolen

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van de meest voorkomende symbolen die op het controllersysteem worden gebruikt.

1

Navigatie & snelkoppelingstoets van de controllerdisplay.

-  Ga terug (1 stap) naar het vorige menu.
-  Ga naar de vorige regel of pagina.
-  Ga naar de volgende regel of pagina.
-  Cel of regel groen gemarkeerd = actieve selectie.

2

Navigatie & snelkoppelingstoets van de controllerdisplay..

-  Ga naar de bewerkingsstand van de geselecteerde cel of regel.
Er wordt een nieuw venster geopend
-  Open een bladermenu om een nieuwe waarde of instelling te kiezen.
De huidige waarde wordt groen gemarkeerd.
Selecteer een nieuwe keuze door op het aanraakscherm te drukken..
Na de selectie sluit het bladermenu vanzelf.
Terugkeren zonder de geselecteerde gemarkeerde waarde te wijzigen.
-  Wist in tekstbewerkingsstand de laatste invoer.

3

"Hamburger"-menu:

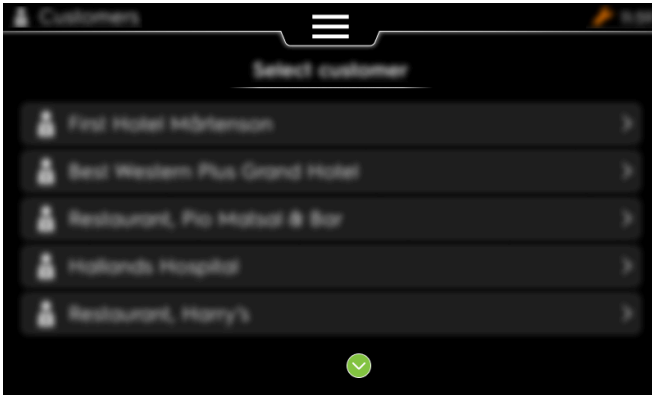
- Hiermee kan een deelmenu worden geopend voor extra opties of functies



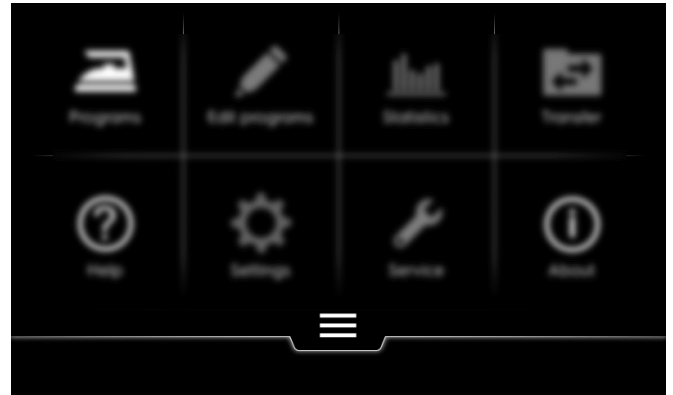
4

Bovenaan het scherm is het "hamburger"-menu gesloten.

- Druk op de 3 horizontale streepjes om het "hamburger"-menu te openen.

**5**

- Het "hamburger"-menu bladert naar beneden
- Er verschijnt een nieuw venster dat toegang geeft tot extra opties of functies.



6.5.2.2 Hoofdmenu

1

Grijze symbolen zijn gedeactiveerd.

For all users

Back to the program list where the user/operator selects and then starts a program with all the parameters(temp., speed, folding, feeding,...) defined.

For advanced users

To the program list where the user can duplicate programs and then change name, icon and change all the parameters in the new program.

2

Er zijn 4 ID-niveaus

1. Niveau 0 = ID Operator
2. Niveau 1 = Eigenaar / Beheerder wasserette / Teamleider.
3. Niveau 2 = Technicus Electrolux Professional.

For managers and technician

To statistic menu to see the daily work and the program utilisation.

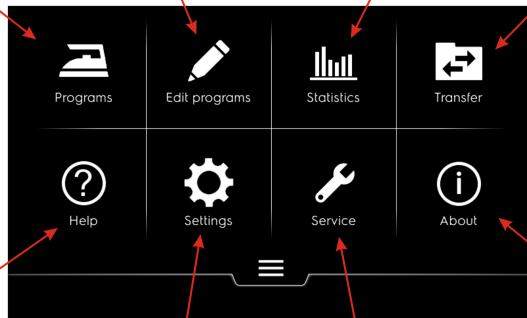
For advanced users, managers and technician

Possible to download and upload ironing programs.

Possible to download statistic reports.

Tutorials

Some parts for all users. Other parts for managers only.

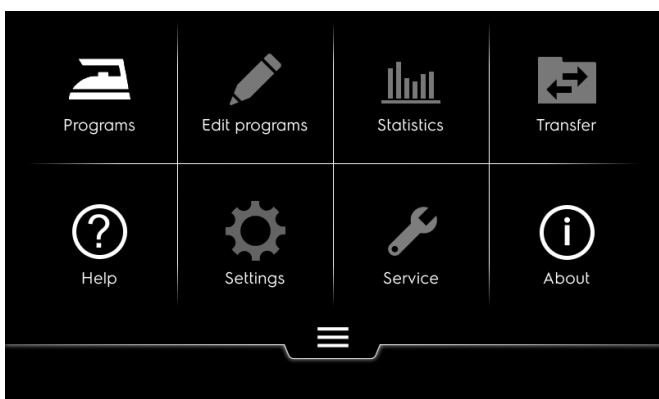


Information about the controller version

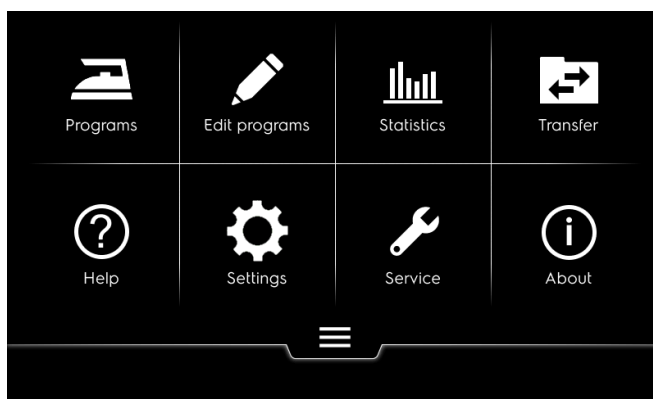
For advanced users, managers and technicians
Manage the settings of the machine.
Restore factory settings ...

For technicians and managers...
Reset some error messages.
Troubleshooting

3 Niveau 0



4 Niveau 1–2



7 Gebruik

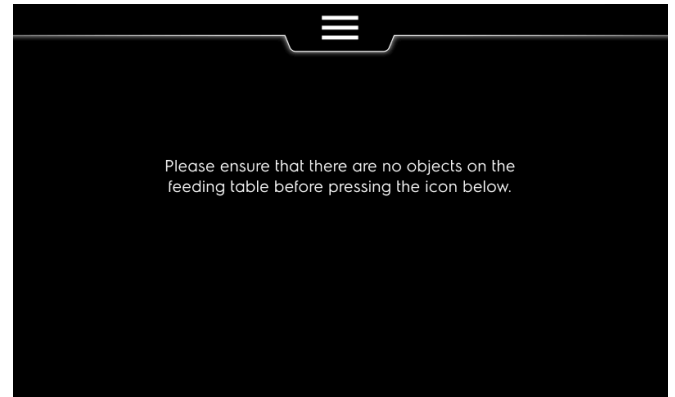
7.1 Opstarten dagelijkse werking

1

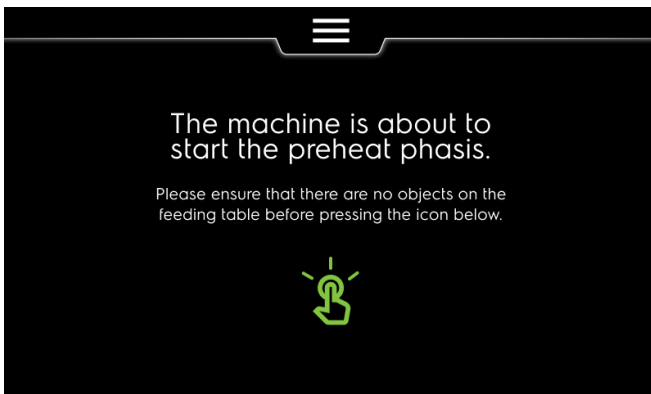
Bij het opstarten van de machine wordt de welkomspagina van Electrolux getoond.

**2**

De controller voorkomt zodat de machine klaar is voor de start met enkele basisaanbevelingen.

**3**

Enkele seconden nadat de operator tijd heeft gehad om te controleren dat de machine klaar is voor gebruik, verschijnt het symbool om de machine te starten.



7.2 Programmabeheer

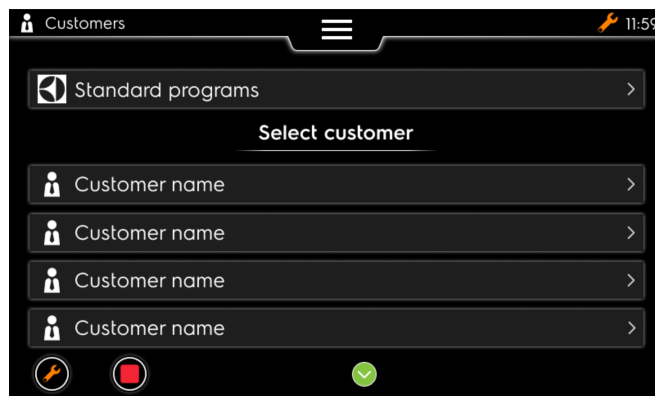
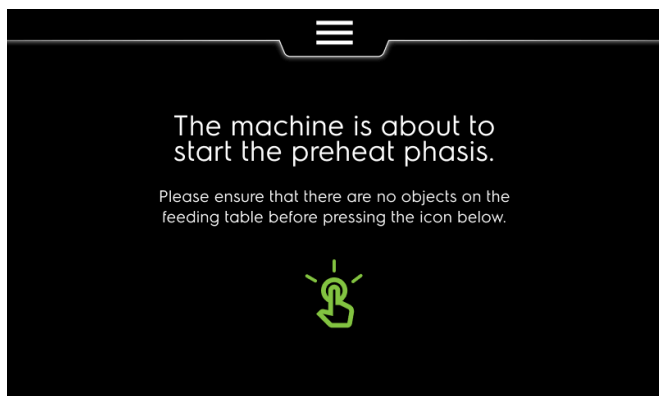
In dit hoofdstuk kunt u vinden hoe u een programma kunt draaien, stoppen en pauzeren

1

Om de machine te starten moet u op het groene handje drukken.

2

- Met dit scherm kunt u de standaardprogramma's van Electrolux Professional of de klantnaam kiezen om de lijst met programma's van de klant voor wie u werkt te openen.



7.2.1 ID operator invoeren

In dit hoofdstuk vindt u hoe u de ID van de operator kunt invoeren die bij diverse taken tijdens de dagelijkse werkzaamheden wordt gevraagd, zoals:

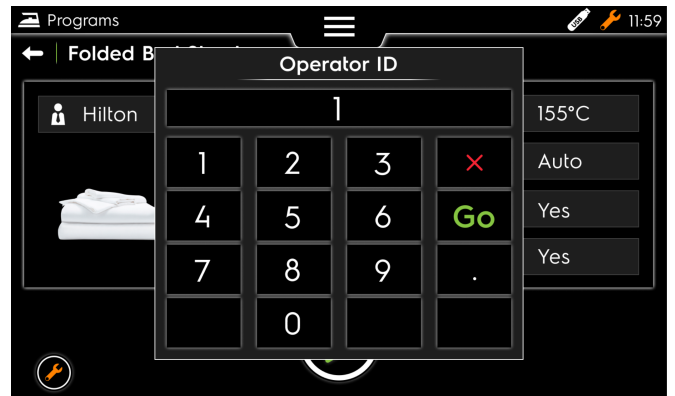
Het uitvoeren van een programma

Pauze tijdens het hervatte programma.

Wijzigen van status onderhoudstaken.

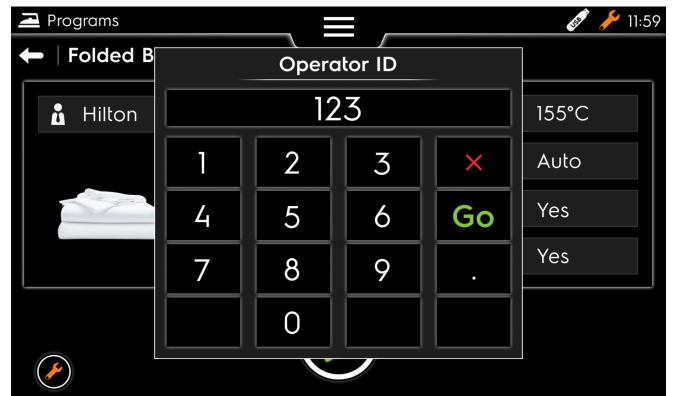
1 U kunt dit scherm hebben voor invoer van de ID van de operator

2 Invoeren van de ID van de operator (max 3 cijfers) eerste cijfer



3 Tweede cijfer

4 derde cijfer en druk op "Go"



7.2.2 Programma kiezen

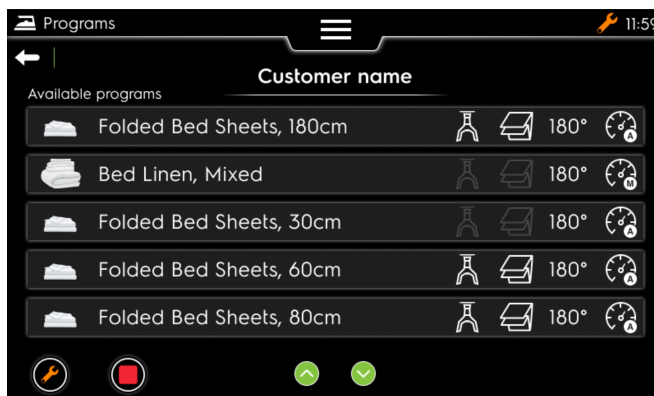
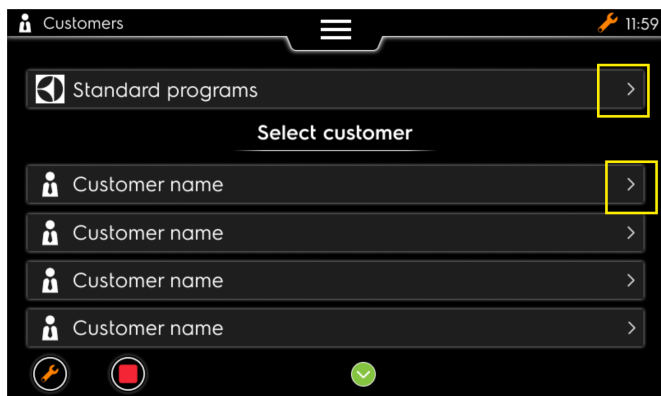
In dit hoofdstuk kunt u vinden hoe u een programma kunt selecteren in klantenlijsten.

1

Met dit scherm kunt u de standaardprogramma's van Electrolux Professional of de klantnaam kiezen om de lijst met programma's van de klant voor wie u werkt te openen.

2

- Selecteer het programma waarmee u wilt werken.

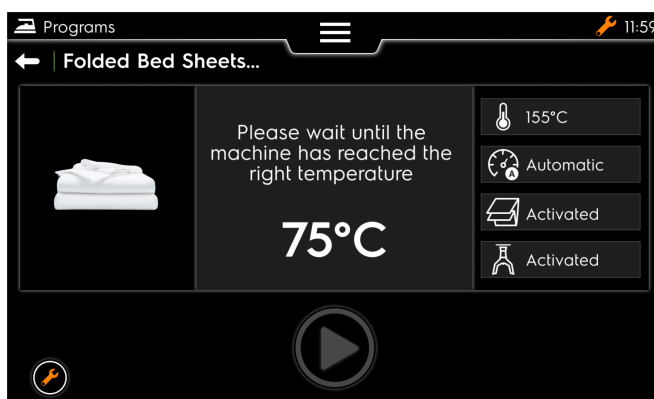


3

U kunt door de lijst met programma's van deze klant bladeren.

4

Het programma is vervolgens beschikbaar om mee te werken als de strijkt temperatuur van het programma is bereikt. Even wachten a.u.b.



7.2.3 Uitvoeren van een programma

7.2.3.1 Uitvoeren van een programma

In dit hoofdstuk vindt u de verschillende schermen van een strijkprogramma.

1 Programma wordt niet uitgevoerd totdat de temperatuur is bereikt, wachten a.u.b.



2 • Nieuw scherm als het programma klaar is om te starten.



3 U kunt de machine gebruiken en de verschillende stastussen van de klemmen van de invoermachine of de verwarming en snelheid zien.



7.2.3.2 Pauze tijdens programma

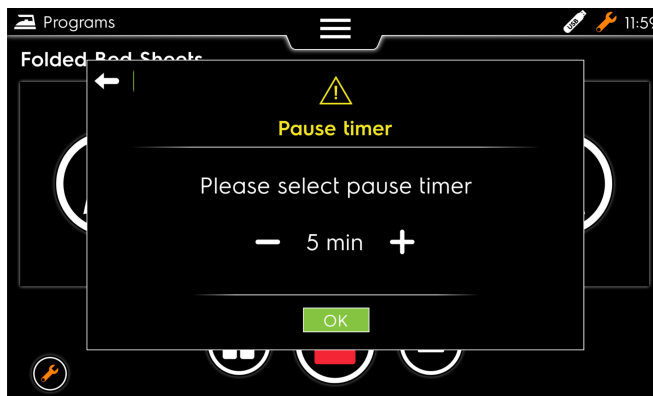
In dit hoofdstuk ziet u hoe u het lopende programma kunt pauzeren.

1 Kies op het programmascherm het pauzesymbool (twee witte verticale strepen)



2

- Nieuw scherm om de duur van de pauze te selecteren (minimaal 5 min.). Door op "OK" te drukken begint de timer.

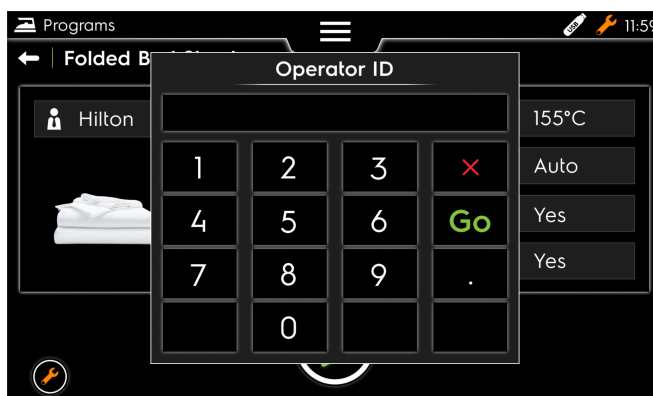
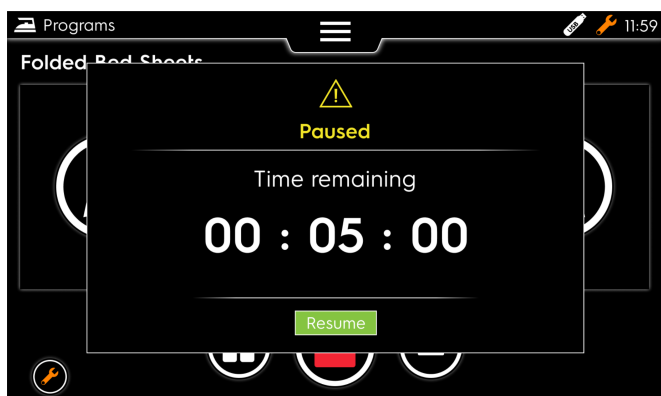


3

De timer telt af maar u kunt hem stoppen door op "Resume" te drukken

4

U moet de ID van de operator invoeren zoals beschreven in het vorige hoofdstuk



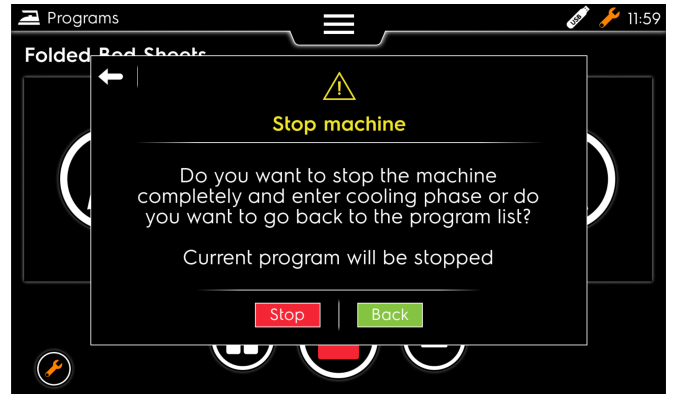
7.2.3.3 Een programma stoppen

In dit hoofdstuk kunt u vinden hoe u een programma kunt stoppen (stop de machine of ga door met een ander programma)

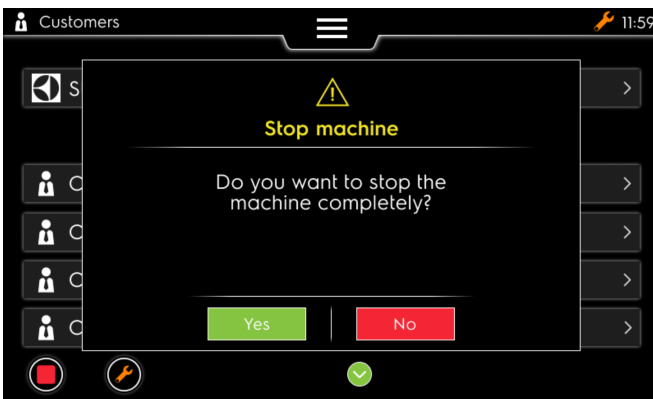
1 Kies op het programmascherm het stopsymbool (rood vierkantje).



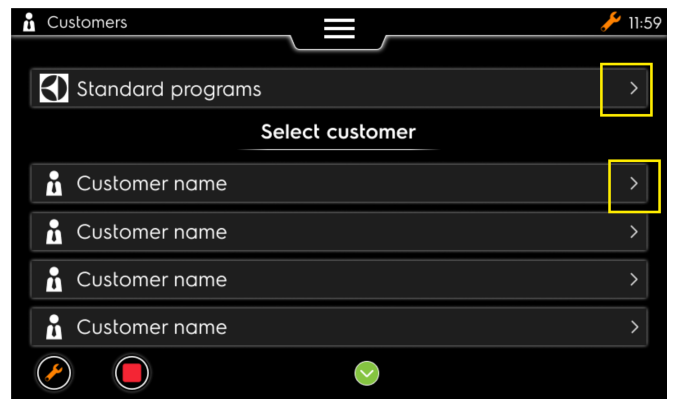
2 Nieuw scherm om te kiezen of u de machine volledig wilt stoppen of alleen het huidige programma wilt stoppen en teruggaan naar de programmalijst om een ander programma te kiezen.



3 Als u in stap 2 "stop" kiest, krijgt u het volgende scherm om de machine te stoppen.



4 Als u "back" selecteert in stap 2, keert u terug naar de klantenlijst!

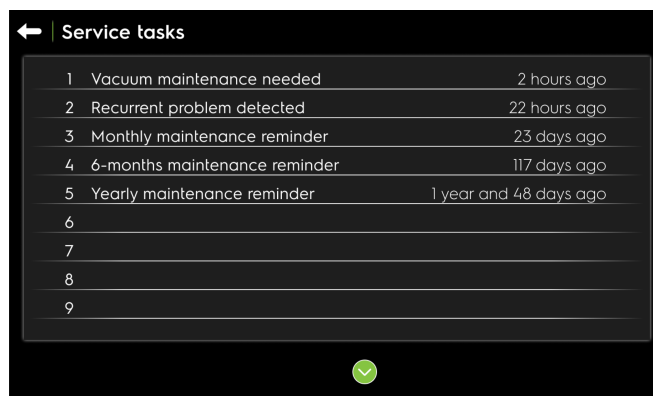


7.2.4 Status onderhoudstaken bekijken

In dit hoofdstuk ziet u hoe u toegang krijgt tot de status van de onderhoudstaken tijdens een lopend programma

1 Kies op het programmascherm de oranje sleutel (in geel vierkantje)

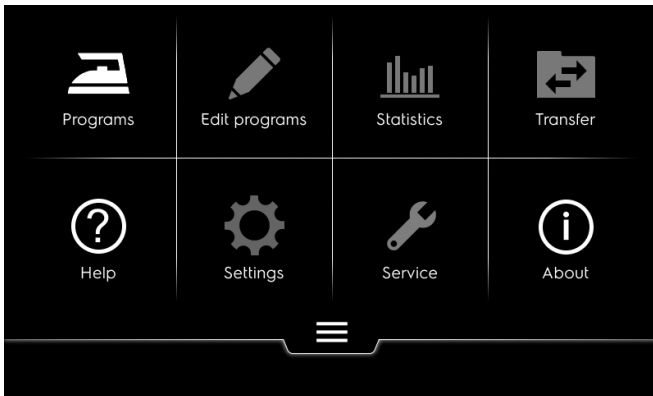
2 • Nieuw scherm om de status van de onderhoudstaken te bekijken.



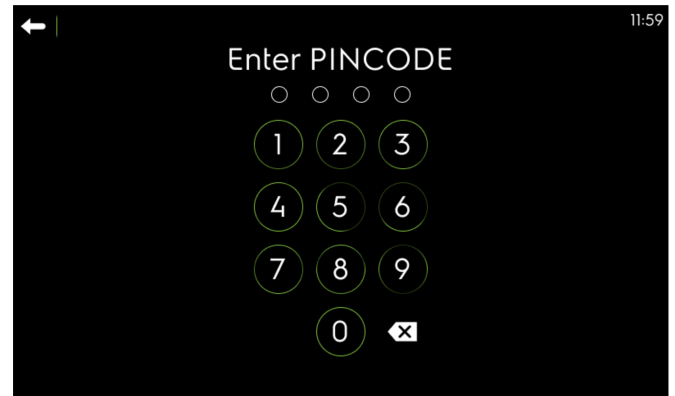
7.2.5 Voer de PIN-code in om toegang te krijgen tot een hoger niveau

In dit hoofdstuk vindt u hoe u de PIN-code moet invoeren om toegang te krijgen tot meer informatie (in grijs) (u moet deze code kennen om toegang te krijgen tot een hoger niveau (geen operatorhandeling, maar van de klant of technicus)

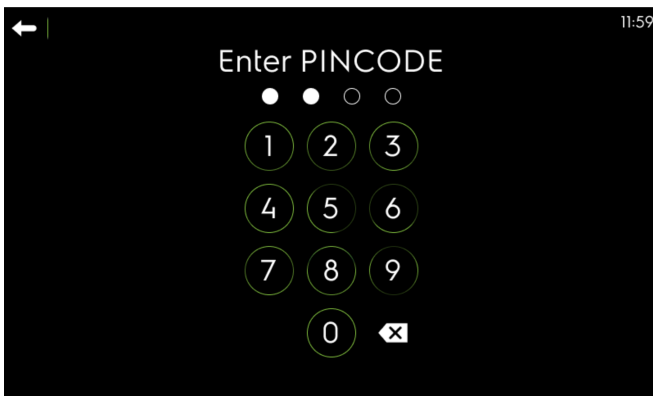
1 Kies uit het hoofdmenu een grijs symbool waar u naartoe wilt (bijvoorbeeld Statistics)



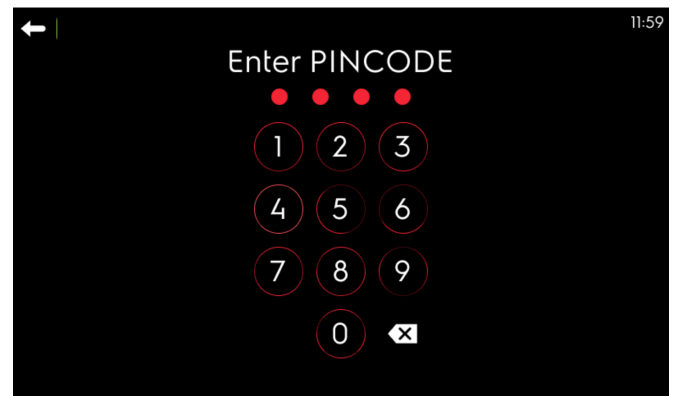
2 • Nieuw scherm voor invoeren PINCODE (vier cijfers).



3 Voer PINCODE in (hier zijn twee cijfers ingevoerd).



4 Als u dit scherm krijgt, heeft u geen correcte PIN-CODE ingevoerd om toegang tot het gekozen menu te krijgen.



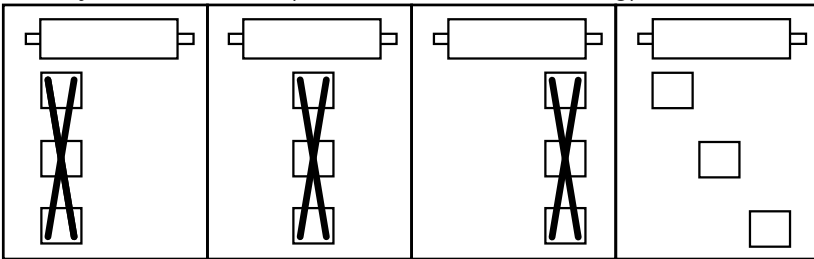
Als u het vierde cijfer invoert en de PINCODE is correct, wordt automatisch het scherm van de optie die u wilt bekijken geopend.

7.3 Ironing

In dit hoofdstuk vindt u de aanbevelingen voor het op de juiste wijze strijken van uw linnengoed.

7.3.1 Aanbevelingen voor gebruik

- Zorg ervoor dat de stof gestreken mag worden en controleer welke temperatuur gebruikt moet worden.
- Pas op met synthetische en bedrukte stoffen omdat deze kunnen smelten en aan de bak kunnen blijven plakken.
- Het verdient aanbeveling om te beginnen met het strijken van de kwetsbaarste stoffen en te eindigen met de stoffen die het meest hittebestendig zijn door de temperatuur progressief te verhogen met de thermostaatknop.
- Bij het strijken van kleine artikelen moet de gehele breedte van de cilinder worden gebruikt zodat de warmte gelijkmatig wordt verdeeld, waardoor slijtage aan slechts één zijde van de bekleding wordt voorkomen.
- Strijk artikelen met stijf sel als laatste, om te voorkomen dat eventuele resten op het bed andere artikelen beschadigen.
- Strijk geen overmatig dik linnengoed of overtrekken.
- Strijk geen knopen die niet hittebestendig zijn of te grote knopen (ronde knopen bijvoorbeeld).
- Het voorzichtig invoeren van de te strijken artikelen verbetert de resultaten.
- Zorg ervoor dat de breedte van het strijkwerk de bruikbare breedte van de machine niet overschrijdt.
- Bij het strijken van kleine artikelen moet de volledige breedte van de rol afwisselend gebruikt worden (en niet steeds het midden); dit voorkomt dat er in het midden van de bekleding deuken ontstaan. Dit kan de kwaliteit van het strijken beïnvloeden (zie onderstaande afbeelding).



- Als het strijken klaar is, laat de cilinder dan enkele minuten draaien om eventueel tijdens het strijken geabsorbeerd vocht te laten verdampen.

Pas op

Duw geen kleine stukjes wasgoed voor de DIAMMS-draaiers om opstopping te voorkomen. De positie van de DIAMMS wordt aangegeven door de grijze invoerbanden.

Belangrijk

Het is erg belangrijk dat de machine niet koud draait, de grip tussen de cilinder en de banden is erg belangrijk waardoor de bekleding van de cilinder vroegtijdig kan slijten en het free-wheel kan verslechteren. Als u zich niet aan deze aanbeveling houdt, komt de garantie op de onderdelen in kwestie te vervallen. De strijkbanden zijn een verbruiksartikel, het is normaal dat ze regelmatig vervangen moeten worden.

7.3.1.1 Het gebruik van op stoom verwarmde machines.

Op stoom verwarmde machines zijn ontworpen om alleen te werken met behulp van droge verzadigde stoom bij een maximale druk van 1000 kPa (10 bar). Let goed op dat u deze limiet niet overschrijdt om vroegtijdige schade aan de onder druk staande componenten te voorkomen.

Elke keer dat de machine afkoelt, wordt er onvermijdelijk waterdamp gevormd. Het gebruik van droge verzadigde stoom vermindert de kans op erosie en corrosie van de slangen en de onder druk staande componenten.

Er bestaat een kans op vervorming, breken en barsten als drukniveaus worden gebruikt die groter zijn dan de aanbevolen 1000 kPa (10 bar). Controleer dat het veiligheidsventiel naar behoren werkt om de kans op opbouwen van overmatige druk te vermijden.

7.4 De machine stoppen

Om de maximale levensduur uit de bekleding van de cilinder te halen, gebruikt u de volgende procedure om het strijken te stoppen.

1. Zet de thermostaat op 0 om de verwarming uit te schakelen.
2. Laat de cilinder enkele minuten in contact met het bed draaien om het vocht uit de bekleding te verwijderen.
3. Zet de schakelaar om de machine te stoppen uit.
4. Zet de hoofdschakelaar uit.

8 Geavanceerd gebruik

8.1 PCB Vibe instellingenmenu's

In dit hoofdstuk vindt u de verschillende instellingen die beschikbaar zijn met deze nieuwe controller.

1. Basisinstellingen

- Taal instellen

- Klok instellen

- Datum instellen

- Eenheden instellen

- PIN-code wijzigen

- Definitie klanten

- Operators creëren

- Definitie contactpersoon

2. Geavanceerde instellingen

- Machineparameters

- Functieparameters

- Timers machine

- Fabrieksinstellingen herstellen

- Standaard toegangsniveau

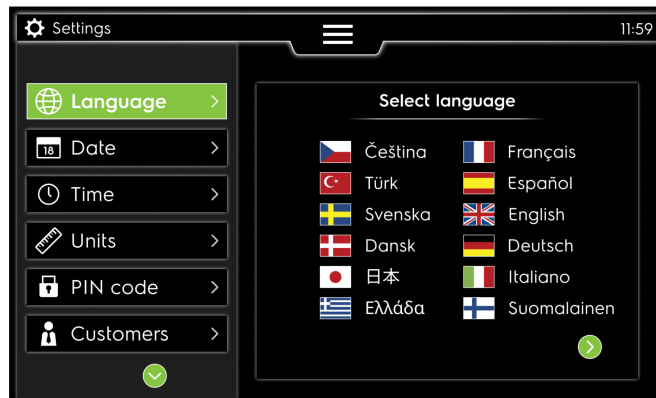
8.2 Basisinstellingen

8.2.1 PCB Vibe — Taal instellen

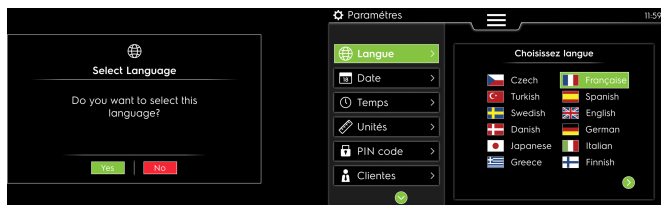
In dit hoofdstuk vindt u hoe u de te gebruiken taal kunt bijwerken (reeds ingevoerd tijdens de eerste verbinding bij de installatie van dit product.)

1 Kies uit het hoofdmenu “Language”.

2 • Nieuw scherm om de andere taal die gebruikt moet worden te kiezen



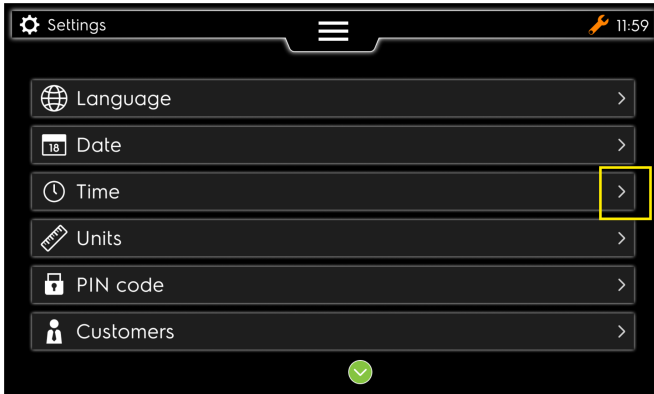
3 Bevestig de wijziging



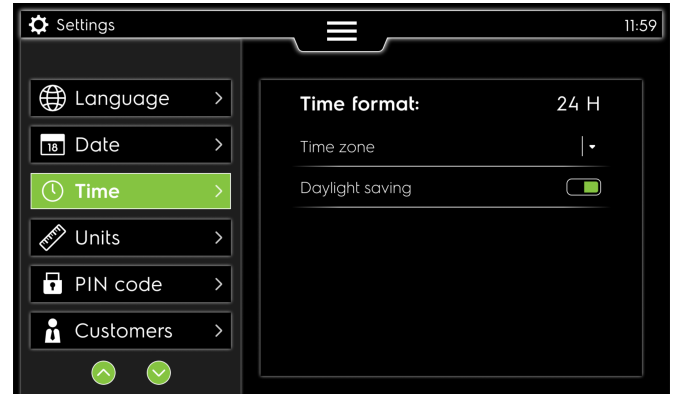
8.2.2 PCB Vibe — Klok instellen

In dit hoofdstuk vindt u hoe u de klok kunt wijzigen (reeds ingevoerd tijdens de eerste verbinding bij de installatie van dit product.)

1 Kies uit het hoofdmenu "Time".



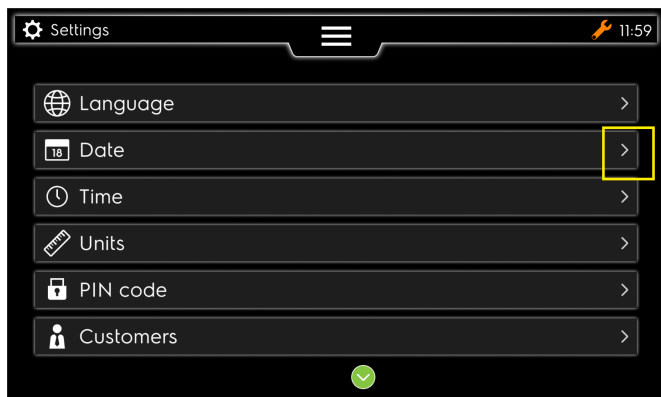
2 • Nieuw scherm om de tijdzone en het tijdformaat te kiezen.



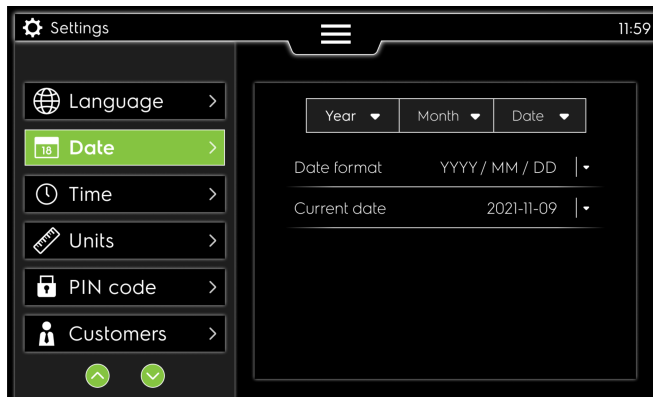
8.2.3 PCB Vibe — Datum instellen

In dit hoofdstuk vindt u hoe u de datum van het systeem kunt bijwerken

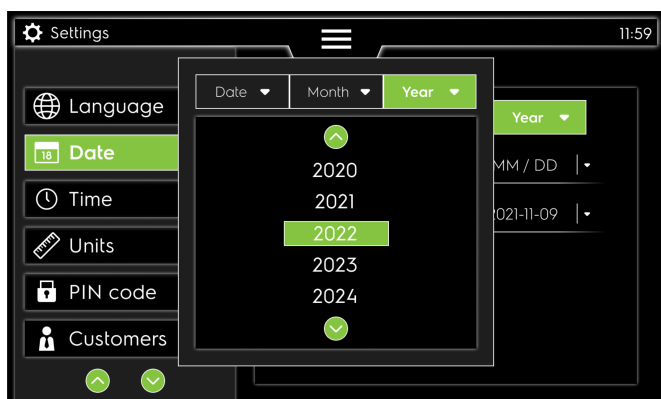
1 Kies uit het hoofdmenu “Date”.



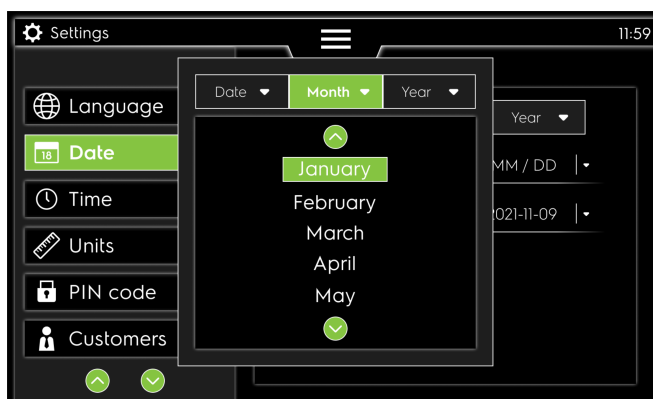
2 • Nieuw scherm om de verschillende onderdelen van de datum en het formaat te kiezen.



3 Selecteer het jaar.

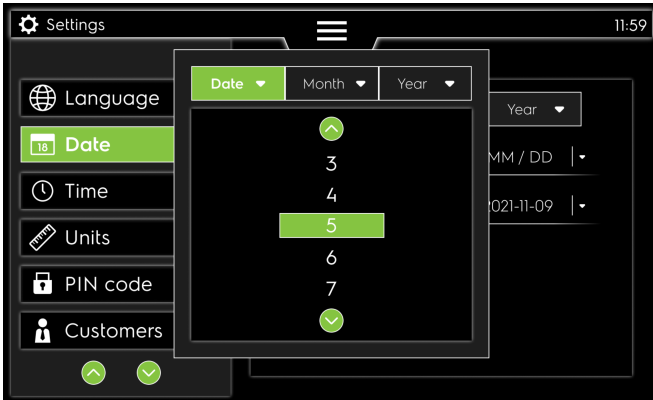


4 Selecteer de maand.



5

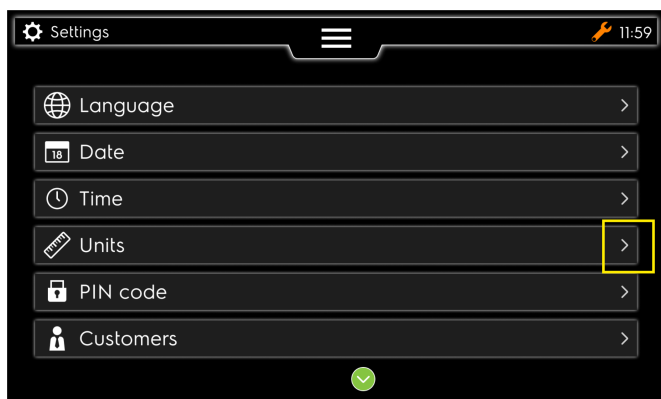
Selecteer de dag van de datum



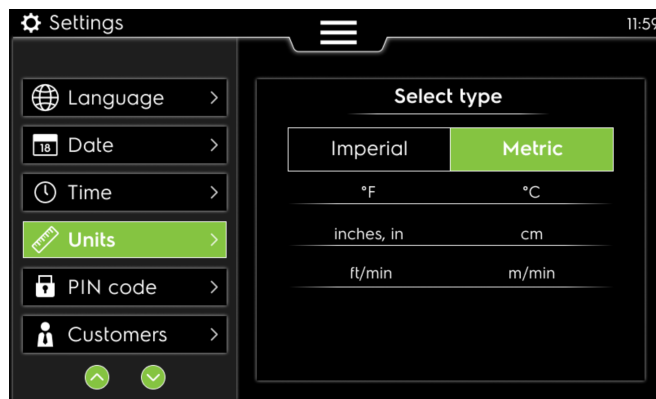
8.2.4 PCB Vibe — Eenheden instellen

In dit hoofdstuk vindt u hoe u de te gebruiken eenheden kunt bijwerken (reeds ingevoerd tijdens de eerste verbinding bij de installatie van dit product.)

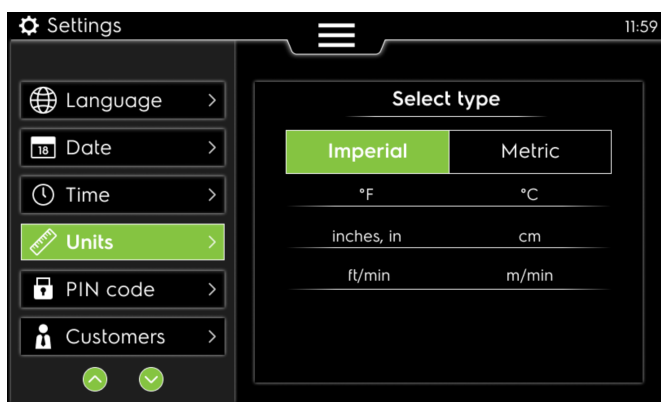
1 Kies uit het hoofdmenu “Units”.



2 • Nieuw scherm om de andere eenheden die gebruikt moeten worden te kiezen (in het geval hieronder: Metrisch is geselecteerd)



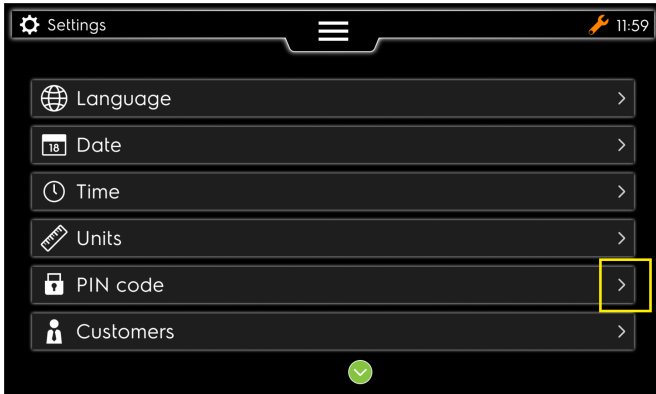
3 in het geval hieronder: Imperiaal is geselecteerd



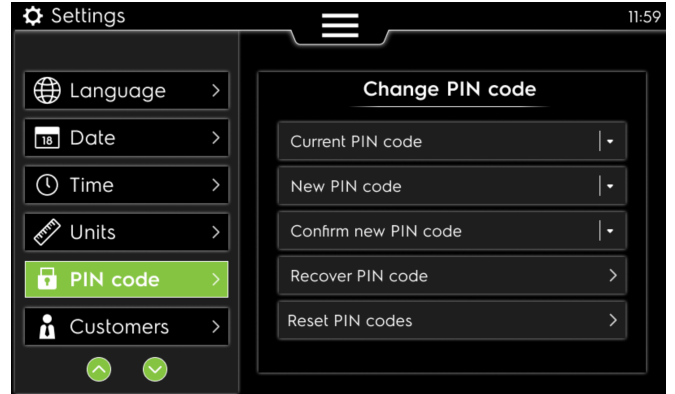
8.2.5 PCB Vibe — PIN-code instellen

In dit hoofdstuk vindt u hoe u de te gebruiken PIN-code kunt bijwerken (reeds ingevoerd tijdens de eerste verbinding bij de installatie van dit product.)

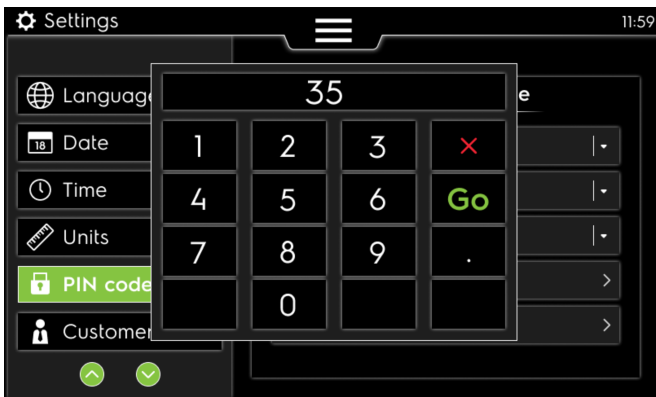
1 Kies uit het hoofdmenu "PIN code".



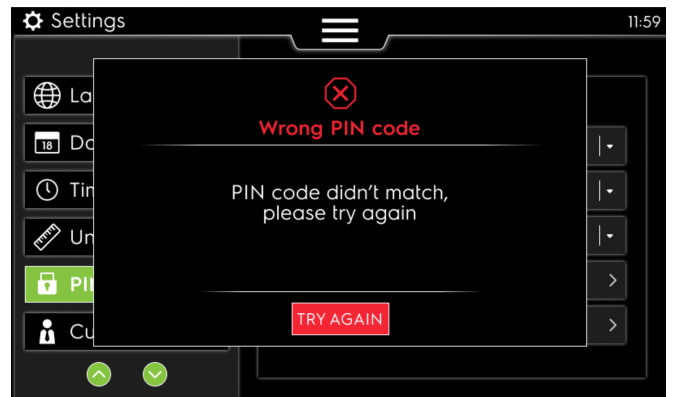
2 Nieuw scherm om de andere PIN-code, de huidige, de nieuwe te selecteren en de nieuwe te bevestigen



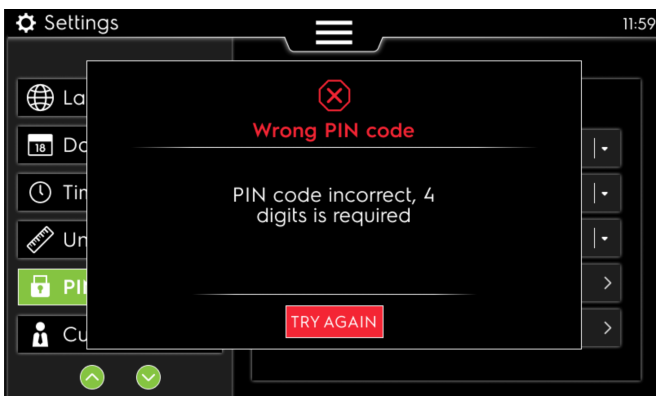
3 Toetsenbord met cijfers om de andere code in te voeren (de nieuwe moet 4 cijfers hebben)



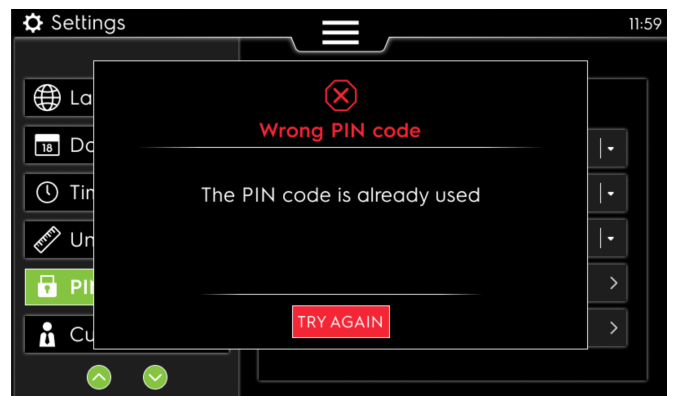
4 Deze fout kan hersteld worden als u niet de juiste huidige code invoert



5 Deze fout kan hersteld worden als u niet genoeg cijfers voor de code invoert



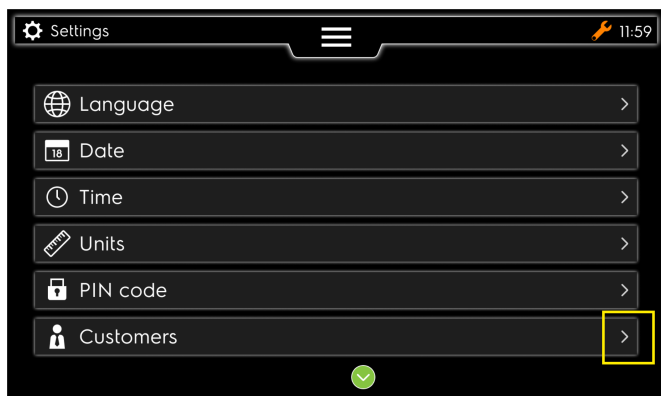
6 Deze fout kan hersteld worden als u geen reeds gebruikte code invoert



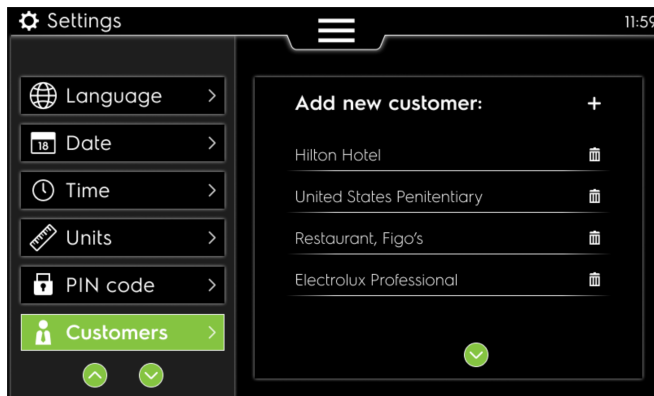
8.2.6 PCB Vibe — Definitie klanten

In dit hoofdstuk kunt u vinden hoe u de klantdefinitie kunt maken of wissen

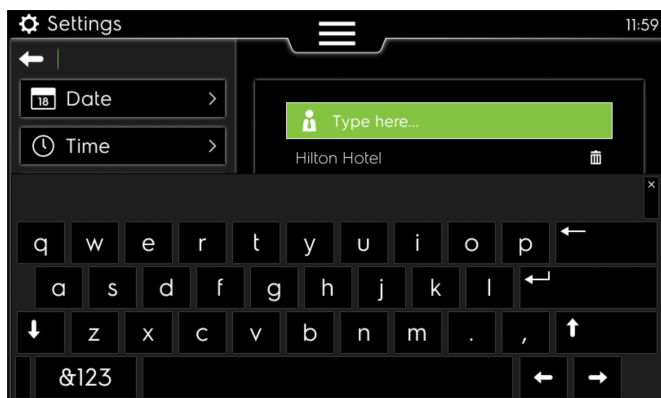
1 Kies uit het hoofdmenu “Customers”.



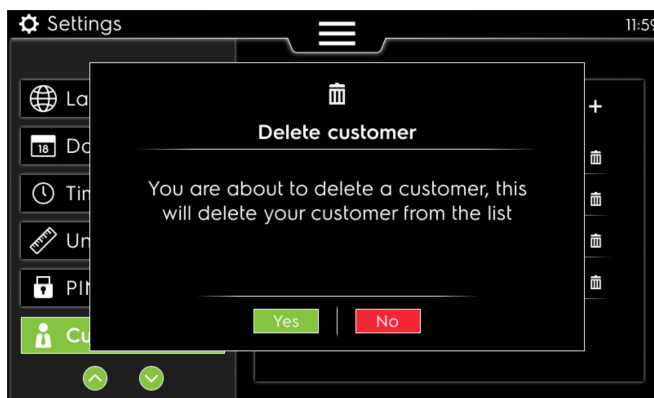
2 • Nieuw scherm om een nieuwe klant toe te voegen en de lijst met klanten te bekijken



3 Voer de klantnaam in met het toetsenbord.



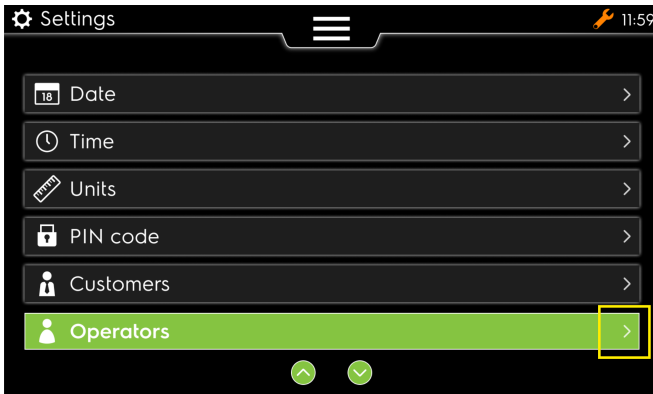
4 Een klant wissen: selecteer het symbool met het streepje van de te wissen klant en bevestig het wissen daarvan.



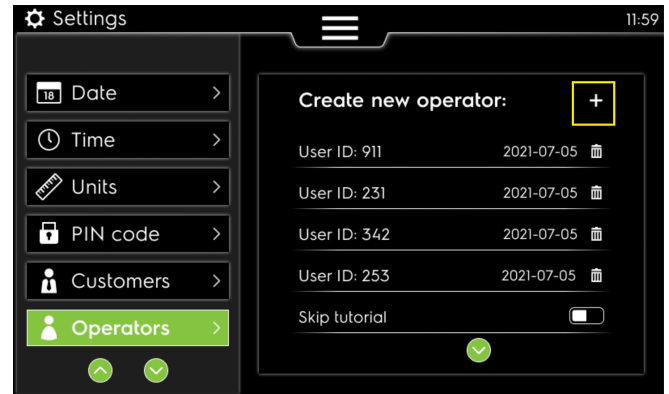
8.2.7 PCB Vibe — Operators maken

In dit hoofdstuk vindt u hoe u een Operator ID kunt maken of wissen (reeds ingevoerd tijdens de eerste verbinding bij de installatie van dit product.)

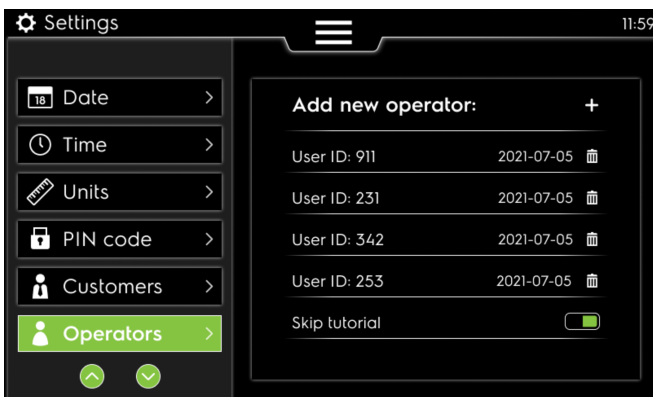
1 Kies uit het hoofdmenu “Operators”.



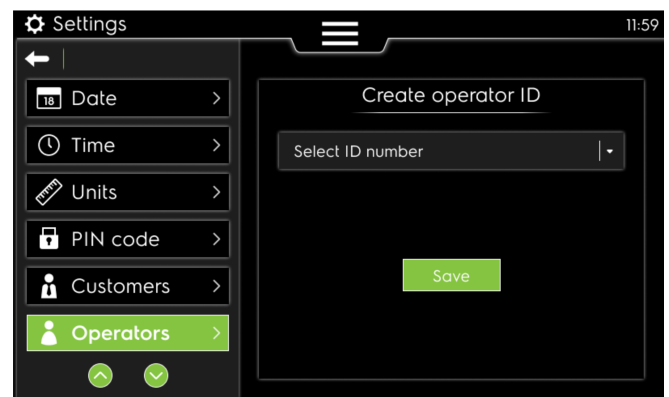
2 Nieuw scherm met de lijst met operators, als u een handeling uitvoert op dit scherm ziet u meteen de tutorials voor het instellen van de operators (om de tutorial over te slaan, zie punt 3 hieronder)



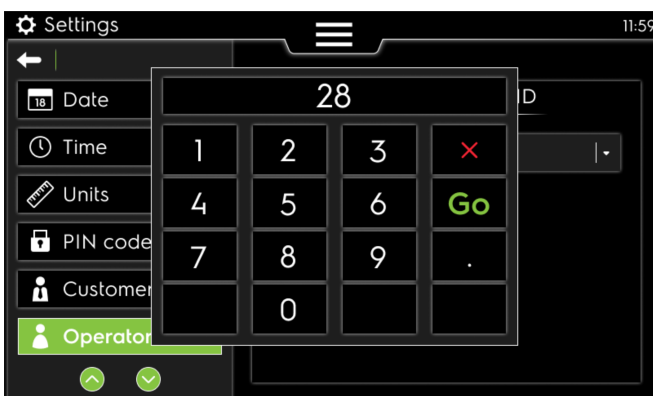
3 Selecteer “Skip tutorial” om in de instelling van de definitie van de Operator ID te blijven (in groen)



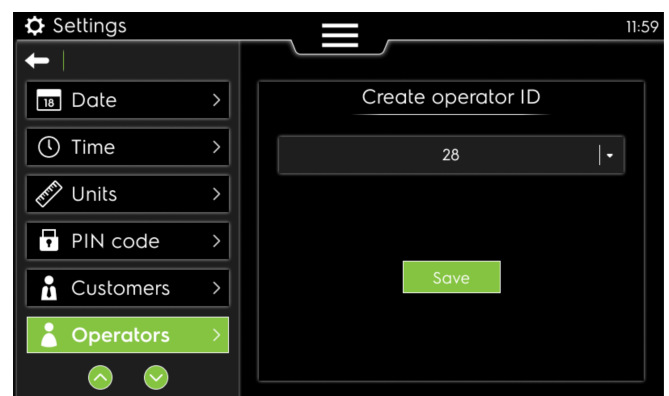
4 Selecteer ID-nummer om het invoerscherm te openen



5 Toetsenbord met cijfers om de nieuwe operator ID in te voeren, en vervolgens GO

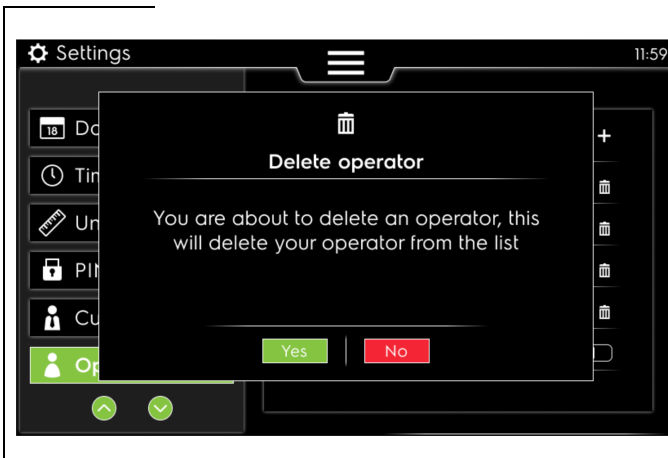


6 Bevestig het opslaan van de nieuwe operator ID



7

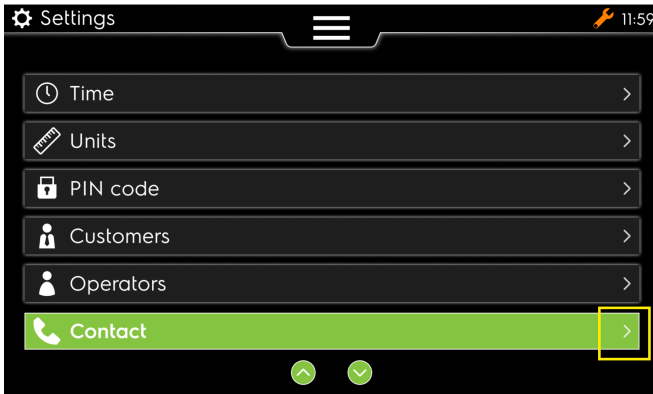
Door op het symbool met het streepje in de lijst te drukken, kunt u de gekozen operator ID wissen en deze handeling bevestigen door op "Yes" te drukken in dit scherm.



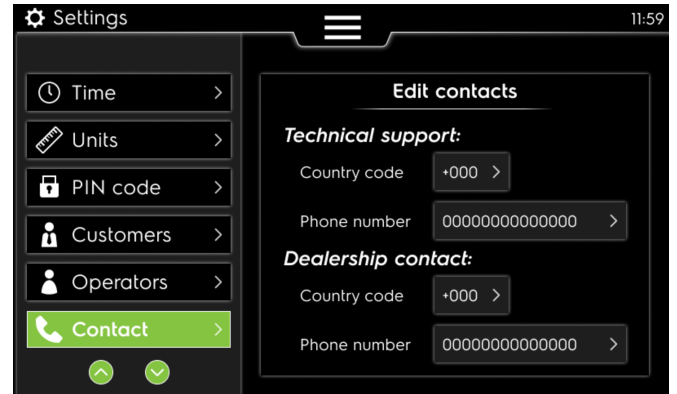
8.2.8 PCB Vibe — Definitie contactpersoon

In dit hoofdstuk vindt u hoe u de definitie van de contactpersoon kunt wijzigen (reeds ingevoerd tijdens de eerste verbinding bij de installatie van dit product.)

1 Kies uit het hoofdmenu "Contact".



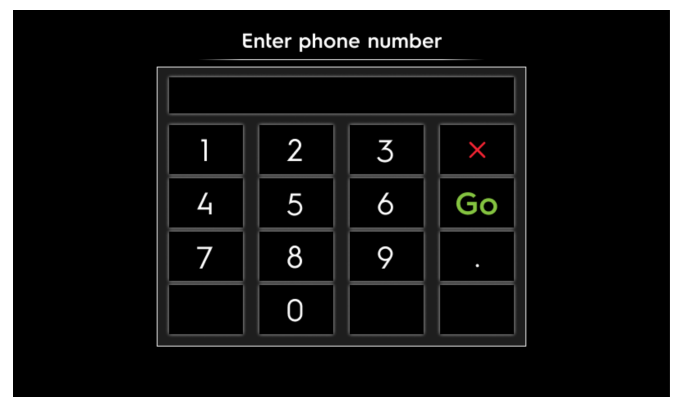
2 • Nieuw scherm voor het selecteren van de landcode en het telefoonnummer.



3 Voer de landcode in voor de contactpersoon van de technische ondersteuning of de dealer.



4 Voer het telefoonnummer in voor de contactpersoon van de technische ondersteuning of de dealer.



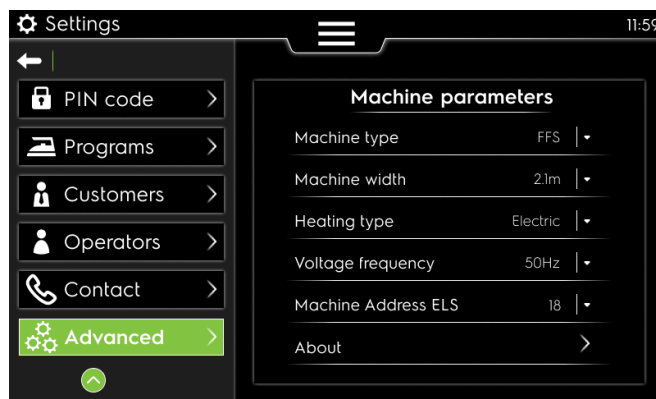
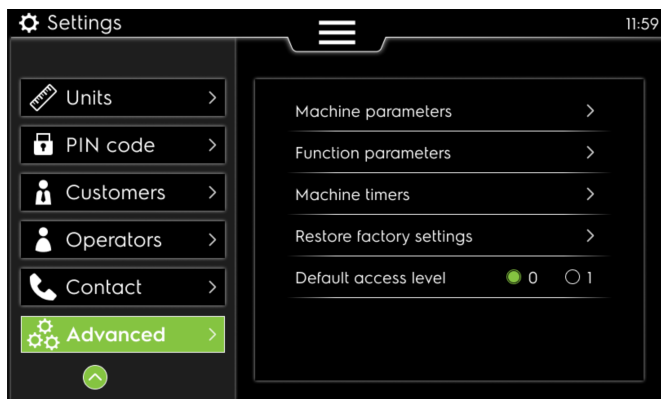
8.3 Geavanceerde instellingen

8.3.1 PCB Vibe — Machineparameters

In dit hoofdstuk vindt u de verschillende instellingen voor machineparameters met deze nieuwe controller.

1 Kies uit het hoofdmenu **Advanced** en **Machine parameters**.

2 • Nieuw scherm voor het aanpassen van de machineparameters, indien nodig. Deze gegevens zijn ingesteld als fabrieksinstellingen en hoeven normaal gesproken niet te worden gewijzigd.

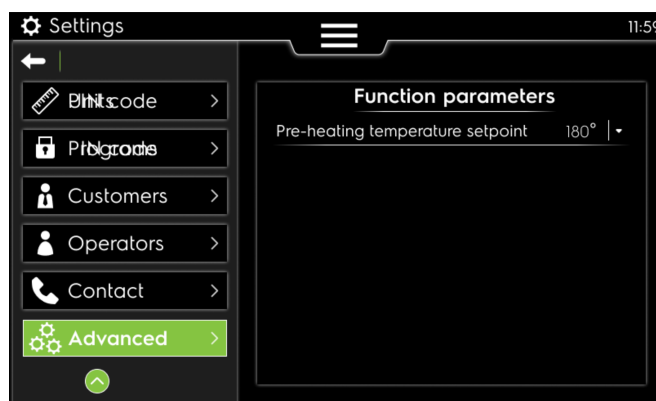
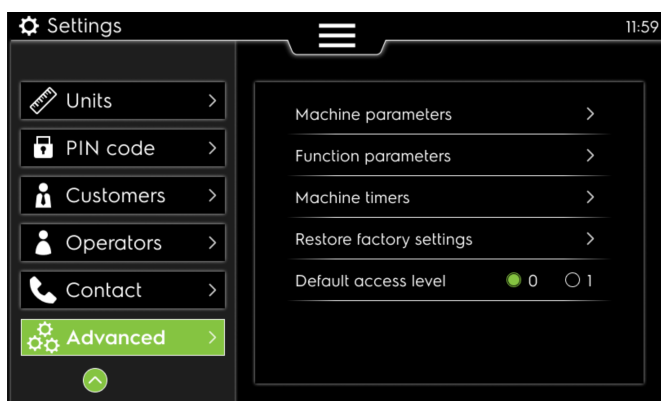


8.3.2 PCB Vibe — Functieparameters

In dit hoofdstuk vindt u de verschillende instellingen voor functieparameters die beschikbaar zijn met deze nieuwe controller.

1 Kies uit het hoofdmenu **Advanced** en **Function parameters**.

2 • Nieuw scherm voor het aanpassen van de functieparameters, indien nodig.

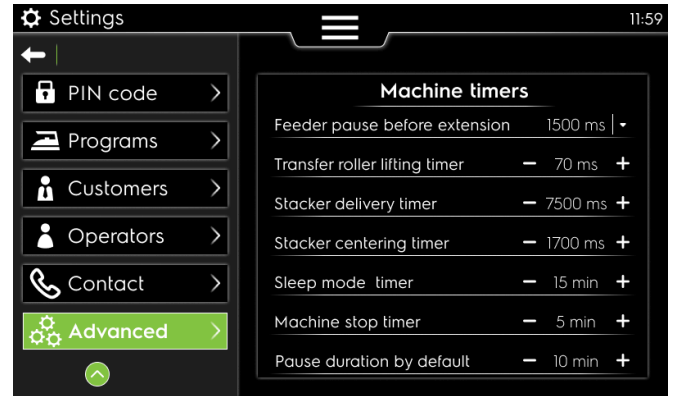
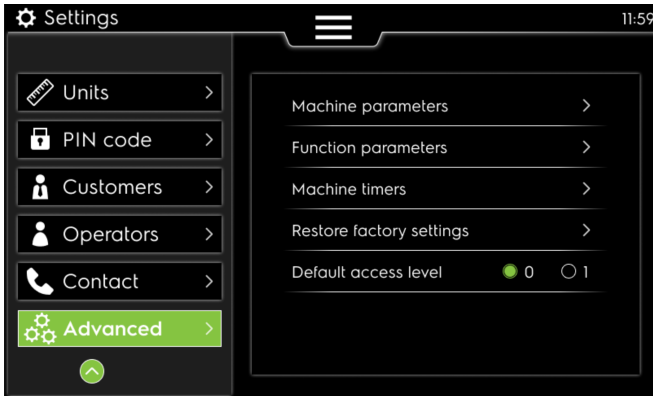


8.3.3 PCB Vibe — Machinetimers

In dit hoofdstuk vindt u de instellingen van de timers van de machine.

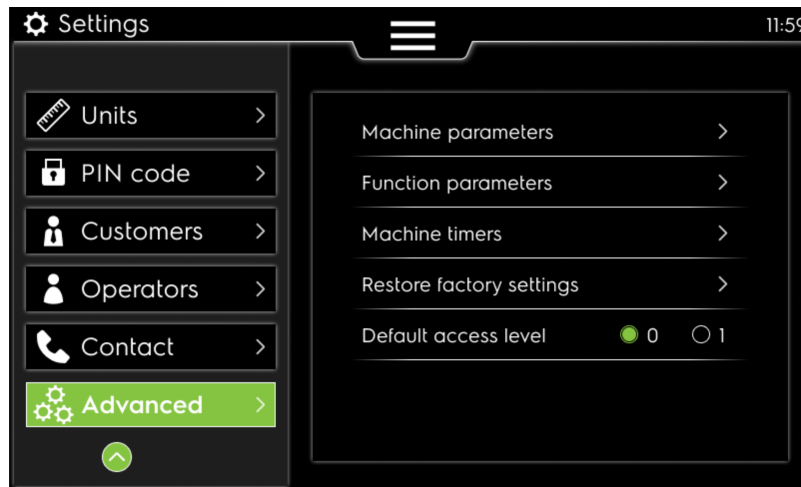
1 Kies uit het hoofdmenu **Advanced** en **Machine timers**

2 • Nieuw scherm om de verschillende timers van de machine te selecteren en indien nodig aan te passen.



8.3.4 PCB Vibe — Fabrieksinstellingen terugzetten

Met de PCB controller kunnen de fabrieksinstellingen teruggezet worden. Als klant heeft u **NOOIT de rechten om deze optie te gebruiken.**



8.3.5 PCB Vibe — Default toegangsniveau

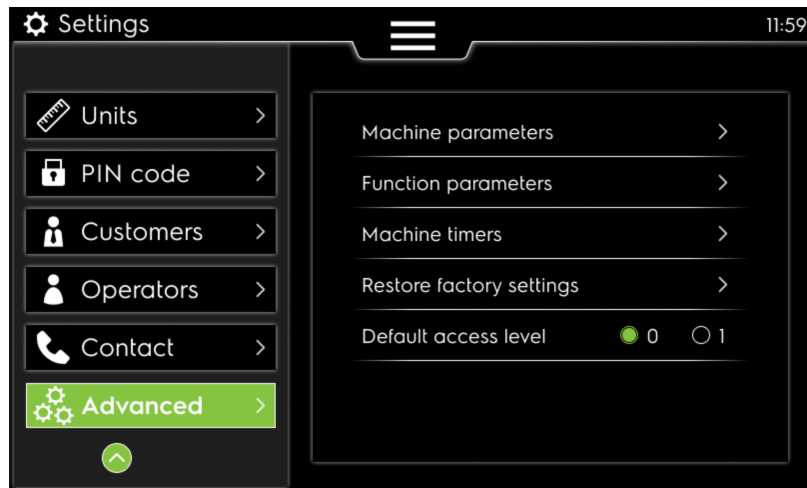
In dit hoofdstuk vindt u de geavanceerde instelling om het standaard toegangsniveau te regelen.

1

Kies uit het hoofdmenu **Advanced**.

2

• Kies 1 of 0 als het standaard toegangsniveau.



9 Foutcodes

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van de foutcodes die op het scherm worden weergegeven

Voor uw informatie zijn er vijf verschillende secties met fouten zodat u weet waar u de problemen moet zoeken:

Foutcode 001 tot 099: Machinestatus

Foutcode 100 tot 199: Fouten invoermachine

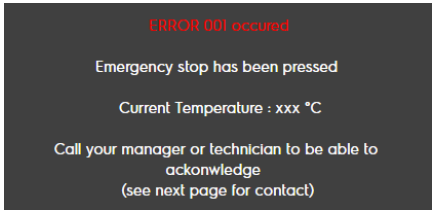
Foutcode 200 tot 299: Fouten vouwen in lengterichting

Foutcode 300 tot 399: Fouten vouwen in dwarsrichting

Foutcode 400 tot 499: Fouten stapelmachine

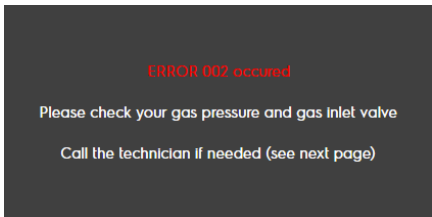
9.1 Foutcode 01 — Noodstop

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 01"

Schermb	Oorzaak	Handelingen
	<p>Er is een noodstopknop ingedrukt.</p> <p>Abnormale of gevaarlijke werking van de machine.</p>	<p>De machine is gestopt.</p> <p>Geef de noodstopknop vrij door hem met de klok mee te draaien. U moet snel de PIN-code van niveau 1 invoeren om de machine opnieuw te kunnen starten. zie de paragraaf gebruik/PIN-code</p> <p>U moet weten waarom de noodstopknop is ingedrukt en het probleem oplossen voordat u de machine opnieuw start.</p>

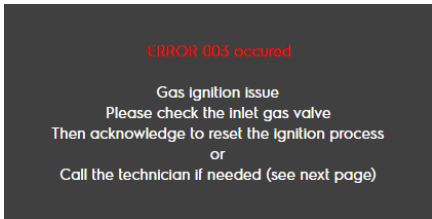
9.2 Foutcode 02 — Gasdruk

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 02"

Schermb	Oorzaak	Handelingen
	<p>Er is een kleine daling van de gasdruk gedetecteerd:</p> <p>Handmatige gasventielen zijn gesloten. Geen gas in hoofdvoeding.</p> <p>Verwarming, antistatische stang en vacuüm worden gestopt.</p>	<p>Valideer de pop-up met de fout. Controleer daarna de gastoevoer. Daarna gaat het programma verder, evenals de temperatuurregeling.</p>

9.3 Foutcode 03 — Gasontsteking

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 03"

Schermb	Oorzaak	Handelingen
	<p>De gasbrander start niet.</p> <p>Geen gas in aansluiting. Geen gas in brander. Geen vlam in brander</p> <p>Deze fout verschijnt na 5 seconden (EG-gas) of 15 seconden (Australisch gas) als er geen gas in de brander komt.</p> <p>Verwarming, antistatische stang en vacuüm worden gestopt.</p>	<p>Als het probleem is opgelost: Valideer de pop-up om in het programma te blijven. Vervolgens start de verwarmingsregeling weer.</p> <p>Controleer de hoofdgastoevoer. Controleer de Y1/Y2 elektronische gasventielen. Controleer de E2/E3 ontstekingselektroden.</p>

9.4 Foutcode 04 — Storing contactors

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 04"

Schermb	Oorzaak	Handelingen
<p>ERROR 004 occurred</p> <p>Heating contactors CRITICAL ERROR</p> <p>The machine will go into non folding mode, then: - DISCONNECT THE MAIN POWER and - crank manually the handle while feeding wet linen</p> <p>Call immediately the technician (see next page)</p> <p>Current Temperature: xxx °C</p>	<p>Elektrische verwarming machine:</p> <p>Geen verwarming geactiveerd gedurende 6 seconden. Deactivering van het invoer- en vouwsysteem; cilinderbeweging geforceerd naar 3 m/min</p>	<p>Reset deze fout alleen in onderhoudstaak (er moet minimaal op niveau 1 worden ingelogd) in het onderhoudsmenu.</p> <p>Als de fout verdwijnt, wordt het programma gestopt en wordt de eerste pagina weergegeven (met het groene handje). De voorverwarming moet opnieuw worden gestart en er moet een nieuw programma geselecteerd worden;</p>

9.5 Foutcode 05 — Oververhitting

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 05”

Schermb	Oorzaak	Handelingen
<p>Error 005 occurred</p> <p>Overheating detected</p> <p>Start to feed wet linen inside the machine All linens will be rear ejected in the meantime</p> <p>Call the technician if needed (see next page)</p> <p>Current Temperatures (< 195°C to acknowledge) LEFT: xxx °C CENTER : xxx°C RIGHT: xxx°C</p>	<p>Na 3 seconden, is één van de 3 temperatuursensoren PT100 nog steeds hoger dan 230°C De verwarming wordt gestopt, de zoemer wordt geactiveerd gedurende 2 minuten</p> <p>Het vouwen wordt gedeactiveerd en de invoer wordt overgeschakeld naar de automatische stand. Cilinderbeweging wordt geforceerd naar 3 m/min</p>	<p>Begin met het invoeren van nat linnengoed om de cilinder te koelen. Dit linnengoed wordt aan de achterzijde uitgeworpen zonder dat het gevouwen wordt. Wanneer de temperatuursensoren PT100 lager zijn dan 195°C U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) Het programma wordt gestopt en de eerste pagina wordt weergegeven (met het groene handje)</p>

9.6 Foutcode 06 — Oververhitting bis

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 06”

Schermb	Oorzaak	Handelingen
<p>Error 006 occurred</p> <p>Too many overheating errors</p> <p>Start to feed wet linen inside the machine All linens will be rear ejected in the meantime</p> <p>Call immediately the technician (see next page)</p> <p>Current Temperatures (< 195°C to acknowledge) LEFT: xxx °C CENTER : xxx°C RIGHT: xxx°C</p>	<p>Te veel fouten 005 geactiveerd. (meer dan 5)</p> <p>Na 3 seconden is één van de drie temperatuursensoren PT100 nog steeds hoger dan 230°C</p> <p>De verwarming wordt gestopt, de zoemer wordt geactiveerd gedurende 2 minuten Het vouwen wordt gedeactiveerd en de invoer wordt overgeschakeld naar de automatische stand.</p> <p>Cilinderbeweging wordt geforceerd naar 3 m/min</p>	<p>Begin met het invoeren van nat linnengoed om de cilinder te koelen. Dit linnengoed wordt aan de achterzijde uitgeworpen zonder dat het gevouwen wordt. Wanneer de temperatuursensoren PT100 lager zijn dan 195°C U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) Het programma wordt gestopt en de eerste pagina wordt weergegeven (met het groene handje)</p> <p>Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p>

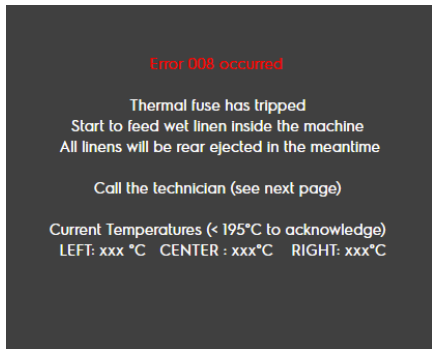
9.7 Foutcode 07 — Transmissie

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 07”

Schermb	Oorzaak	Handelingen
<p>Error 007 occurred</p> <p>There is an issue with the main transmission</p> <p>If the feeding belt are stopped and the temperature is above 100°C please: - call IMMEDIATELY the technician (see next page) - crank the handle while feeding wet linen</p> <p>Current Temperature: xxx °C</p>	<p>De verwarming wordt gestopt. Het vouwen moet gedeactiveerd worden als een programma met vouwen na het overbrengen naar de dwarsvouwmachine wordt uitgevoerd De invoer wordt overgeschakeld naar de automatische stand.</p> <p>De beweging van de cilinder wordt geforceerd naar 3 m/min</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) Het programma wordt gestopt en de eerste pagina wordt weergegeven (met het groene handje)</p> <p>Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p>

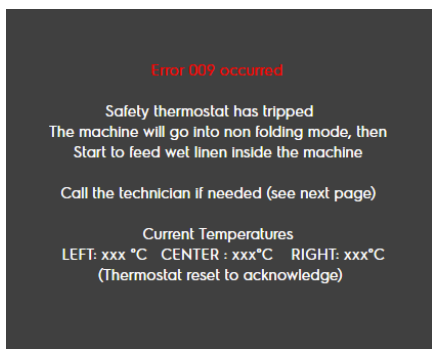
9.8 Foutcode 08 — Thermische zekering

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 08"

Schermb	Oorzaak	Handelingen
 <p>Error 008 occurred</p> <p>Thermal fuse has tripped Start to feed wet linen inside the machine All linens will be rear ejected in the meantime</p> <p>Call the technician (see next page)</p> <p>Current Temperatures (< 195°C to acknowledge) LEFT: xxx °C CENTER : xxx°C RIGHT: xxx°C</p>	<p>De thermische zekering is gesprongen. De verwarming wordt gestopt. Het vouwen moet gedeactiveerd worden als een programma met vouwen na het overbrengen naar de dwarsvouwmachine wordt uitgevoerd</p> <p>De invoer wordt overgeschakeld naar de automatische stand.</p> <p>De beweging van de cilinder wordt geforceerd naar 3 m/min</p>	<p>Begin met het invoeren van nat linnengoed om de cilinder te koelen. Dit linnengoed wordt aan de achterzijde uitgeworpen zonder dat het gevouwen wordt.</p> <p>Wanneer de temperatuursensoren PT100 lager zijn dan 195°C</p> <p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan)</p> <p>Het programma wordt gestopt en de eerste pagina wordt weergegeven (met het groene handje)</p> <p>Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p>

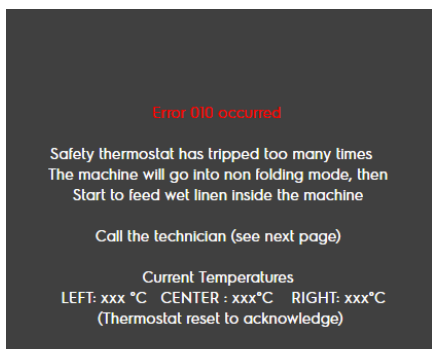
9.9 Foutcode 09 — Veiligheidsthermostaat

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 09"

Schermb	Oorzaak	Handelingen
 <p>Error 009 occurred</p> <p>Safety thermostat has tripped The machine will go into non folding mode, then Start to feed wet linen inside the machine</p> <p>Call the technician if needed (see next page)</p> <p>Current Temperatures LEFT: xxx °C CENTER : xxx°C RIGHT: xxx°C (Thermostat reset to acknowledge)</p>	<p>De veiligheidsthermostaat is afgegaan. De temperatuur van de cilinder is te hoog (rond de 215°C) Hierdoor kunnen de strijkbanden en uw linnengoed verslechteren.</p> <p>De verwarming wordt gestopt. Het vouwen moet gedeactiveerd worden als een programma met vouwen na het overbrengen naar de dwarsvouwmachine wordt uitgevoerd</p> <p>De invoer wordt overgeschakeld naar de automatische stand.</p> <p>De zoemer wordt gedurende 2 minuten geactiveerd</p> <p>De beweging van de cilinder wordt geforceerd naar 3 m/min</p>	<p>Begin met het invoeren van nat linnengoed om de cilinder te koelen. Dit linnengoed wordt aan de achterzijde uitgeworpen zonder dat het gevouwen wordt.</p> <p>Wanneer de temperatuursensoren PT100 lager zijn dan 195°C</p> <p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan)</p> <p>Het programma wordt gestopt en de eerste pagina wordt weergegeven (met het groene handje)</p>

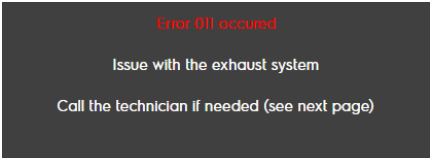
9.10 Foutcode 10 — Veiligheidsthermostaat bis

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 10"

Schermb	Oorzaak	Handelingen
 <p>Error 010 occurred</p> <p>Safety thermostat has tripped too many times The machine will go into non folding mode, then Start to feed wet linen inside the machine</p> <p>Call the technician (see next page)</p> <p>Current Temperatures LEFT: xxx °C CENTER : xxx°C RIGHT: xxx°C (Thermostat reset to acknowledge)</p>	<p>De veiligheidsthermostaat is afgegaan. De temperatuur van de cilinder is te hoog (rond de 215°C) Hierdoor kunnen de strijkbanden en uw linnengoed verslechteren.</p> <p>Deze fout (009) verschijnt te vaak (vijf keer)</p> <p>De verwarming wordt gestopt. Het vouwen moet gedeactiveerd worden als een programma met vouwen na het overbrengen naar de dwarsvouwmachine wordt uitgevoerd</p> <p>De invoer wordt overgeschakeld naar de automatische stand.</p> <p>De zoemer wordt gedurende 2 minuten geactiveerd</p> <p>De beweging van de cilinder wordt geforceerd naar 3 m/min</p>	<p>Begin met het invoeren van nat linnengoed om de cilinder te koelen. Dit linnengoed wordt aan de achterzijde uitgeworpen zonder dat het gevouwen wordt.</p> <p>Wanneer de temperatuursensoren PT100 lager zijn dan 195°C</p> <p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan)</p> <p>Het programma wordt gestopt en de eerste pagina wordt weergegeven (met het groene handje)</p> <p>Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p> <p>Bel een technicus.</p>

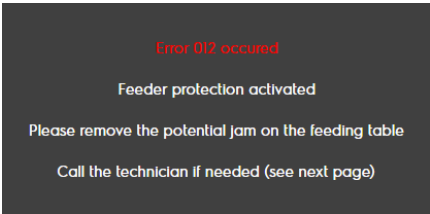
9.11 Foutcode 11 — Probleem met afvoer

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 11"

Scherf	Oorzaak	Handelingen
	<p>De drukregelaar heeft een probleem in het afvoersysteem gedetecteerd. Deze moet mogelijk vacuüm zijn.</p> <p>De verwarming wordt gestopt.</p> <p>De cilinder blijft draaien.</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan)</p> <p>Het programma gaat verder als de drukregelaar of afvoer in orde is</p> <p>De regeling van de verwarming begint opnieuw.</p>

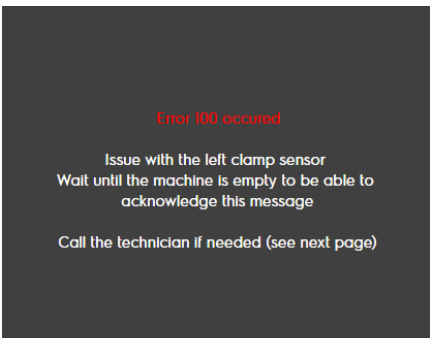
9.12 Foutcode 12 — Invoerbeveiliging

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 12”

Scherf	Oorzaak	Handelingen
	<p>De mobiele invoerbeveiliging is geactiveerd doordat erop gedrukt is door de operator of door het linnengoed.</p> <p>De verwarming wordt gestopt.</p> <p>Het programma wordt gestopt en de beweging ook.</p>	<p>Verwijder de opstopping op de invoertafel</p> <p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan)</p> <p>Het programma wordt gestopt en de eerste pagina wordt weergegeven (met het groene handje)</p> <p>VOORZICHTIG: Doe het snel om geen schade toe te brengen aan de strijkbanden als de cilinder te heet is; Beweging gestopt!!</p>

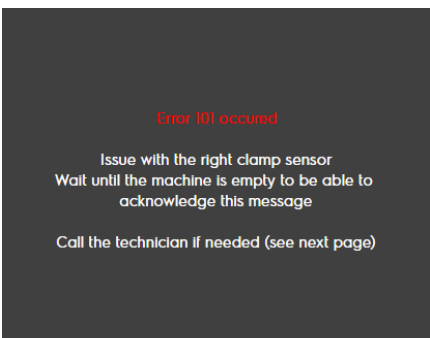
9.13 Foutcode 100 — Invoermachine sensor klem links

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 100”

Scherf	Oorzaak	Handelingen
	<p>fout weergegeven als:</p> <p>linker klem meer dan 10 min is geactiveerd als</p> <p>programma met invoermachine is geactiveerd EN de sensor van de linker klem is geactiveerd nadat op de vrijgaveknop is gedrukt + 500 ms</p> <p>programma met invoermachine geactiveerd EN sensor linker klem is geactiveerd na vrijgave in het midden op de tafel + 500 ms</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is</p> <p>Het programma wordt gestopt en de eerste pagina wordt weergegeven (met het groene handje)</p> <p>Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p> <p>Alleen programma's zonder invoermachine worden geautoriseerd totdat deze fout is hersteld.</p>

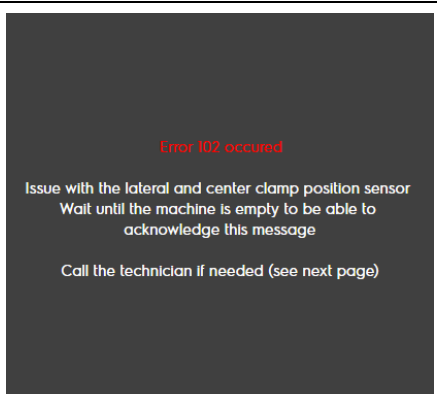
9.14 Foutcode 101 — Invoermachine sensor klem rechts

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 101”

Scherf	Oorzaak	Handelingen
	<p>fout weergegeven als:</p> <p>rechter klem meer dan 10 min is geactiveerd als</p> <p>programma met invoermachine is geactiveerd EN de sensor van de rechter klem is geactiveerd nadat op de vrijgaveknop is gedrukt + 500 ms</p> <p>programma met invoermachine geactiveerd EN sensor rechter klem is geactiveerd na vrijgave in het midden op de tafel + 500 ms</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is</p> <p>Het programma wordt gestopt en de eerste pagina wordt weergegeven (met het groene handje)</p> <p>Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p> <p>Alleen programma's zonder invoermachine worden geautoriseerd totdat deze fout is hersteld.</p>

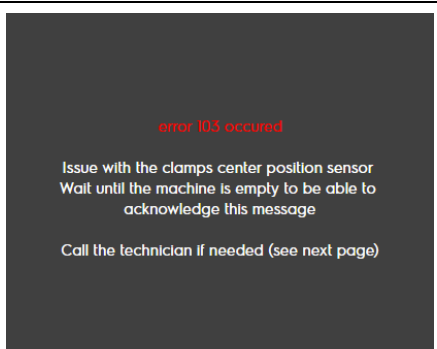
9.15 Foutcode 102 — Positieschakelaar klemmen invoermachine

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 102”

Schermb	Oorzaak	Handelingen
	<p>fout weergegeven als: als de zijwaartse positie en de middenpositie van de klem tegelijk zijn geactiveerd. Als programma met invoermachine geactiveerd is, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijst Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan) Alleen programma's zonder invoermachine worden geautoriseerd totdat deze fout is hersteld.</p>

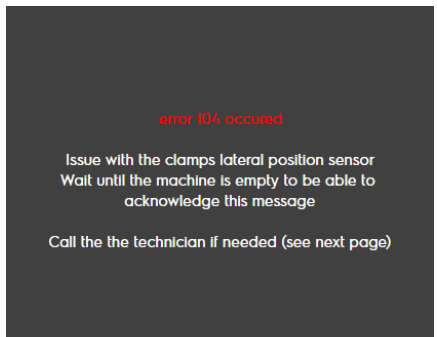
9.16 Foutcode 103 — Invoermachine klem middenpositie

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 103"

Schermb	Oorzaak	Handelingen
	<p>fout weergegeven als: uitvoer "breng de klemmen in middenpositie" is geactiveerd en na 3 seconden de midden-sensor nog steeds niet is geactiveerd Als programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijst Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan) Alleen programma's zonder invoermachine worden geautoriseerd totdat deze fout is hersteld.</p>

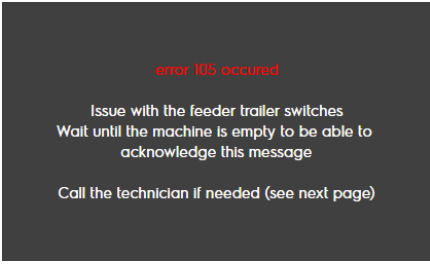
9.17 Foutcode 104 — Invoermachine klem zijwaartse positie

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 104"

Schermb	Oorzaak	Handelingen
	<p>fout weergegeven als: uitvoer "spreid de klemmen in zijwaartse positie" is geactiveerd (na vrijgave linnengoed op de tafel) en na 3 seconden de zijwaartse sensor nog steeds niet is geactiveerd Als programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijst Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan) Alleen programma's zonder invoermachine worden geautoriseerd totdat deze fout is hersteld.</p>

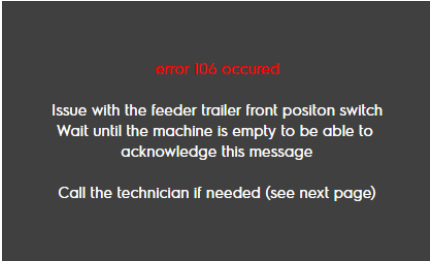
9.18 Foutcode 105 — Schakelaars naloopband invoermachine

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 105"

Scherms	Oorzaak	Handelingen
	<p>fout weergegeven als: naloop in voorste positie sensor en (midden- of achterste positie) tegelijk geactiveerd. Als programma met invoermachine geactiveerd is, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is.</p> <p>Verplaats de naloopband van de invoertafel niet en trek de klemmen naar de zijwaartse positie Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan) Alleen programma's zonder invoermachine worden geautoriseerd totdat deze fout is hersteld.</p>

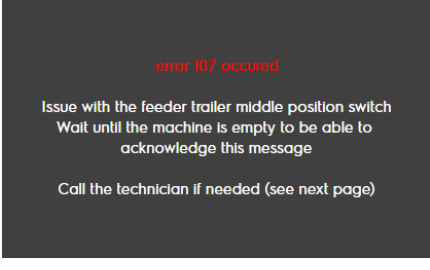
9.19 Foutcode 106 — Voorste schakelaar naloopband invoermachine

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 106"

Scherms	Oorzaak	Handelingen
	<p>fout weergegeven als: uitvoer "verplaats invoermachine naar voorzijde" is geactiveerd en na 5 seconden de sensor "invoermachine in voorste positie" niet is geactiveerd Als programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is.</p> <p>Verplaats de naloopband van de invoertafel niet en trek de klemmen naar de zijwaartse positie Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan) Alleen programma's zonder invoermachine worden geautoriseerd totdat deze fout is hersteld.</p>

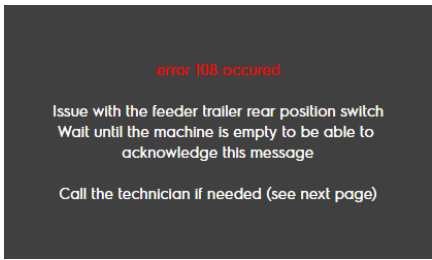
9.20 Foutcode 107 — Middelste schakelaar naloopband invoermachine

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 107"

Scherms	Oorzaak	Handelingen
	<p>fout weergegeven als: uitgaande van de voorste positieschakelaar, als de uitvoer van de naloopband "verplaats naar achterzijde" is geactiveerd en na 2 seconden de middelste schakelaar niet is geactiveerd Als programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is.</p> <p>Verplaats de naloopband van de invoertafel niet en trek de klemmen naar de zijwaartse positie Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan) Geen programma wordt geautoriseerd totdat deze fout is hersteld.</p>

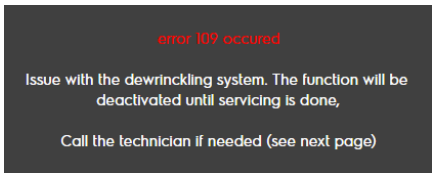
9.21 Foutcode 108 — Achterste schakelaar naloopband invoermachine

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 108"

Schermb	Oorzaak	Handelingen
	<p>fout weergegeven als: uitgaande van de voorste positieschakelaar, als de uitvoer van de naloopband “verplaats naar achterzijde” is geactiveerd en na 4 seconden de achterste schakelaar niet is geactiveerd Als programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is.</p> <p>Verplaats de invoermachine naar de voorzijde en trek de klemmen naar de zijwaartse positie Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan) Geen programma wordt geautoriseerd totdat deze fout is hersteld.</p>

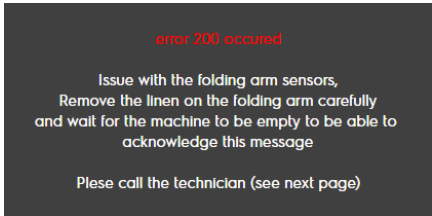
9.22 Foutcode 109 — Ontkreuksensor

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 109”

Schermb	Oorzaak	Handelingen
	<p>fout weergegeven als: ontkreuksensor is geactiveerd gedurende meer dan 5 minuten</p> <p>symbool met moersleutel geactiveerd en onderhoudstaak toegevoegd aan lijst met onderhoud</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is.</p> <p>Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan) als een programma met invoermachine is geselecteerd en de fout actief is, wordt een onderhoudspop-up weergegeven</p>

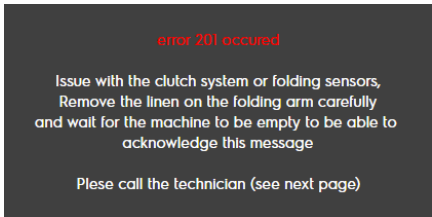
9.23 Foutcode 200 — LF vouwarm

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 200”

Schermb	Oorzaak	Handelingen
	<p>fout weergegeven als: voorste sensor en achterste sensor van de vouwarm tegelijk zijn geactiveerd Als programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem vouwen in lengterichting stopt Dwarsvouwmachine en stapelmachine gaan door</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan) Er worden geen programma's geautoriseerd totdat de fout is hersteld.</p> <p>Verwijder het linnengoed op de vouwarm voorzichtig. Controleer de sensoren van de vouwarm</p>

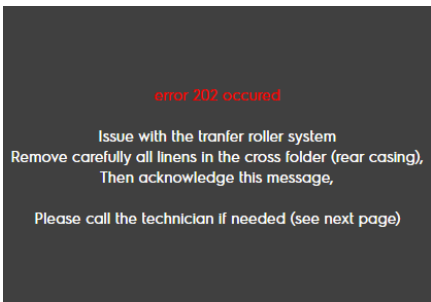
9.24 Foutcode 201 — LF koppeling

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 201”

Schermb	Oorzaak	Handelingen
	<p>fout weergegeven als: geen fout 200 en nadat de koppelingpuls en na 500 ms de sensor nog steeds dezelfde status heeft (wat betekent dat de arm niet bewogen heeft of er kortsluiting in de sensor is) Als een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem vouwen in lengterichting stopt Dwarsvouwmachine en stapelmachine gaan door</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan) Er worden geen programma's geautoriseerd totdat de fout is hersteld.</p> <p>Verwijder het linnengoed op de vouwarm voorzichtig. Controleer de sensoren van de vouwarm</p>

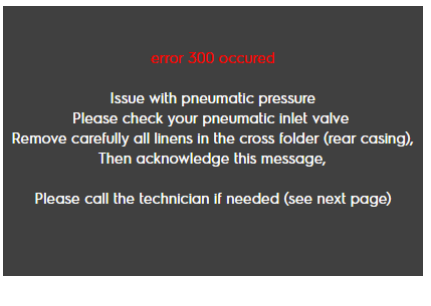
9.25 Foutcode 202 — Overbrenging

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 202”

Scherf	Oorzaak	Handelingen
	<p>fout weergegeven als: als rolpositie langer dan 30 seconden omlaag is EN achterste sensor dwarsvouwtafel =0 Als een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem vouwen in lengterichting stopt Vouwen in dwarsrichting stopt Forceer overbrengrol naar de positie omhoog</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijst Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan) Er worden geen programma's geautoriseerd totdat deze fout is hersteld.</p>

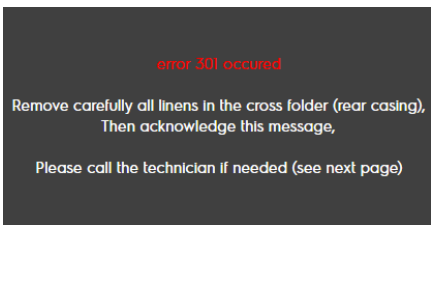
9.26 Foutcode 300 — Luchtdruk

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 300”

Scherf	Oorzaak	Handelingen
	<p>Fout weergegeven als: achterste behuizing gesloten is EN status druksensor langer dan 2 seconden 0 is</p> <p>Als er een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem Vouwen in lengterichting stopt Vouwen in dwarsrichting stopt</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijst Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p> <p>Open de achterste behuizing en verwijder het linnengoed in de dwarsvouwmachine voorzichtig. Sluit de achterste behuizing. Controleer de inlaat van perslucht.</p>

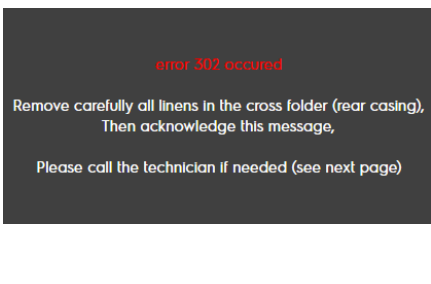
9.27 Foutcode 301 — Opstopping dwarsvouwmachine 1

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 301”

Scherf	Oorzaak	Handelingen
	<p>Fout weergegeven als: Opstopping linnengoed in het eerste mes voor de eerste dwarsvouw Als er een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem Vouwen in lengterichting stopt Vouwen in dwarsrichting stopt</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijst Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p> <p>Open de achterste behuizing en verwijder het linnengoed in de dwarsvouwmachine voorzichtig. Sluit de achterste behuizing.</p>

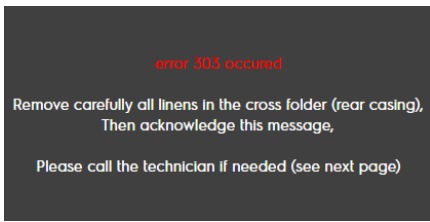
9.28 Foutcode 302 — Opstopping dwarsvouwmachine 2/3

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 302”

Scherf	Oorzaak	Handelingen
	<p>Fout weergegeven als: Opstopping linnengoed in het tweede of derde mes voor de tweede of derde dwarsvouw Als er een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem Vouwen in lengterichting stopt Vouwen in dwarsrichting stopt</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijst Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p> <p>Open de achterste behuizing en verwijder het linnengoed in de dwarsvouwmachine voorzichtig. Sluit de achterste behuizing.</p>

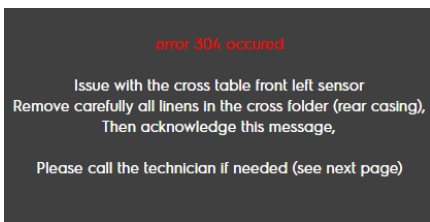
9.29 Foutcode 303 — Opstopping uitgang dwarsvouwmachine

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 303”

Scherms	Oorzaak	Handelingen
	<p>Fout weergegeven als: Linnengoed zit vast in de overdrachtstafel tussen het dwarsvouwsysteem en de stapelmachine. Als er een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem Vouwen in lengterichting stopt Dwarsvouwmachine stopt Stapelmachine stopt</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p> <p>Open de achterste behuizing en verwijder het linnengoed in de dwarsvouwmachine voorzichtig. Sluit de achterste behuizing.</p>

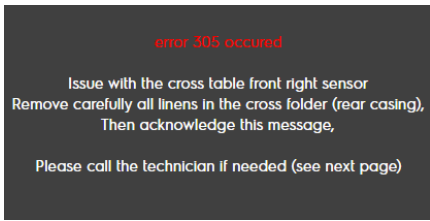
9.30 Foutcode 304 — Sensor linksvoor dwarsvouwmachine

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 304”

Scherms	Oorzaak	Handelingen
	<p>Fout weergegeven als: geen linnengoed in dwarsvouwsysteem en sensor linksvoor langer dan 20 seconden geactiveerd. Als er een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem Vouwen in lengterichting stopt Vouwen in dwarsrichting stopt</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p> <p>Open de achterste behuizing en controleer de linker sensor.</p>

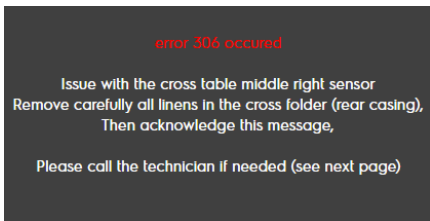
9.31 Foutcode 305 — Sensor rechtsvoor dwarsvouwmachine

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 305”

Scherms	Oorzaak	Handelingen
	<p>Fout weergegeven als: geen linnengoed in dwarsvouwsysteem en sensor rechtsvoor langer dan 20 seconden geactiveerd. Als er een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem Vouwen in lengterichting stopt Dwarsvouwmachine stopt</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p> <p>Open de achterste behuizing en controleer de sensor.</p>

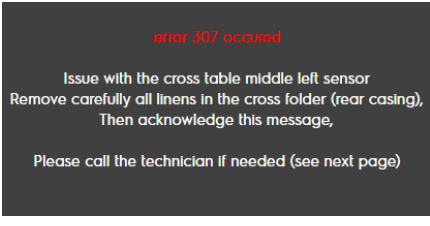
9.32 Foutcode 306 — Sensor rechtmidden dwarsvouwmachine

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 306”

Scherms	Oorzaak	Handelingen
	<p>Fout weergegeven als: geen linnengoed in dwarsvouwsysteem en sensor rechtmidden van de tafel langer dan 20 seconden geactiveerd. Als er een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem Vouwen in lengterichting stopt Dwarsvouwmachine stopt</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p> <p>Open de achterste behuizing en controleer de sensor.</p>

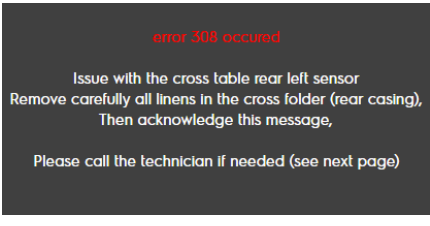
9.33 Foutcode 307 — Sensor linksmidden dwarsvouwmachine

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 307”

Scherms	Oorzaak	Handelingen
	<p>Fout weergegeven als: geen linnengoed in dwarsvouwstelsel en sensor links in het midden van de tafel langer dan 20 seconden geactiveerd.</p> <p>Als er een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine.</p> <p>Forceer openen linker en rechter klem Vouwen in lengterichting stopt Dwarsvouwmachine stopt</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs</p> <p>Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p> <p>Open de achterste behuizing en controleer de sensor.</p>

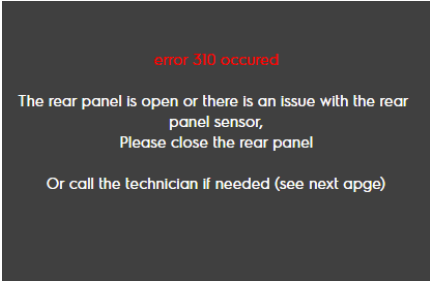
9.34 Foutcode 308 — Sensor linksachter dwarsvouwmachine

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 308"

Scherms	Oorzaak	Handelingen
	<p>Fout weergegeven als: geen linnengoed in dwarsvouwstelsel en sensor linksachter langer dan 20 seconden geactiveerd.</p> <p>Als er een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine.</p> <p>Forceer openen linker en rechter klem Vouwen in lengterichting stopt Vouwen in dwarsrichting stopt</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs</p> <p>Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p> <p>Open de achterste behuizing en controleer de sensor.</p>

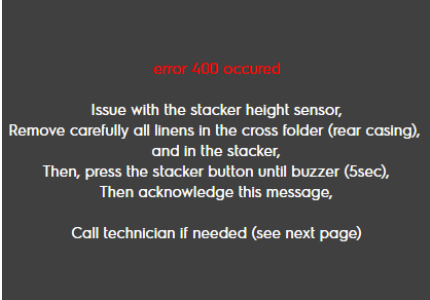
9.35 Foutcode 310 — Sensor achterpaneel

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 310"

Scherms	Oorzaak	Handelingen
	<p>Fout weergegeven als: geen fouten en achterpaneel is open.</p> <p>Als er een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine.</p> <p>Forceer openen linker en rechter klem Vouwen in lengterichting stopt Vouwen in dwarsrichting stopt</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs</p> <p>Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p> <p>Open de achterste behuizing en controleer de sensor van het achterpaneel.</p>

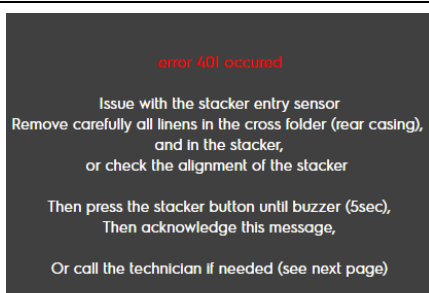
9.36 Foutcode 400 — Hoogtesensor stapelmachine

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 400"

Scherms	Oorzaak	Handelingen
	<p>Fout weergegeven als: programma met vouwen geactiveerd en sensor max hoogte stapelmachine langer dan 20 seconden geactiveerd.</p> <p>Als er een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine.</p> <p>Forceer openen linker en rechter klem Vouwen in lengterichting stopt Vouwen in dwarsrichting stopt Stapelmachine stopt</p>	<p>Eerst: knop stapelmachine moet gedurende 5 sec worden ingedrukt, daarna zoemer om te bevestigen (1 sec) Daarna kunt u de fout valideren (Niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs</p> <p>Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p>

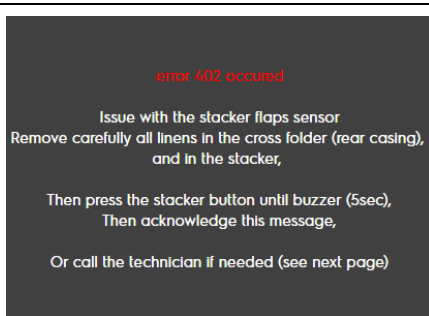
9.37 Foutcode 401 — Ingangssensor stapelmachine

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm "Foutcode 401"

Schermb	Oorzaak	Handelingen
 <p style="text-align: center; color: red;">error 401 occurred</p> <p style="text-align: center;">Issue with the stacker entry sensor Remove carefully all linens in the cross folder (rear casing), and in the stacker, or check the alignment of the stacker</p> <p style="text-align: center;">Then press the stacker button until buzzer (5sec), Then acknowledge this message,</p> <p style="text-align: center;">Or call the technician if needed (see next page)</p>	<p>Fout weergegeven als: ingangssensor stapelmachine langer dan 20 seconden geactiveerd.</p> <p>Als er een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine.</p> <p>Forceer openen linker en rechter klem Vouwen in lengterichting stopt Vouwen in dwarsrichting stopt Stapelmachine stopt</p>	<p>Eerst: knop stapelmachine moet gedurende 5 sec worden ingedrukt, daarna zoemer om te bevestigen (1 sec)</p> <p>Daarna kunt u de fout valideren (Niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is.</p> <p>Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs</p> <p>Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p>

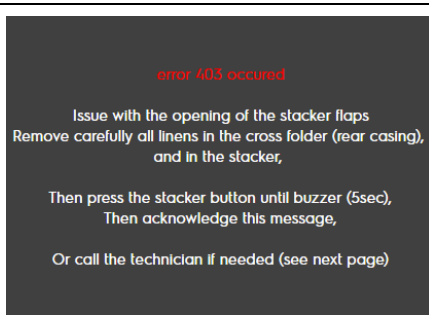
9.38 Foutcode 402 — Sensor flappen stapelmachine

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 402”

Schermb	Oorzaak	Handelingen
 <p style="text-align: center; color: red;">error 402 occurred</p> <p style="text-align: center;">Issue with the stacker flaps sensor Remove carefully all linens in the cross folder (rear casing), and in the stacker,</p> <p style="text-align: center;">Then press the stacker button until buzzer (5sec), Then acknowledge this message,</p> <p style="text-align: center;">Or call the technician if needed (see next page)</p>	<p>Fout weergegeven als: sensor flappen stapelmachine langer dan 5 seconden 0 is.</p> <p>Als er een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine.</p> <p>Forceer openen linker en rechter klem Vouwen in lengterichting stopt Vouwen in dwarsrichting stopt Stapelmachine stopt</p>	<p>Eerst: knop stapelmachine moet gedurende 5 sec worden ingedrukt, daarna zoemer om te bevestigen (1 sec)</p> <p>Daarna kunt u de fout valideren (Niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is.</p> <p>Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs</p> <p>Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p> <p>Verwijder zorgvuldig al het linnengoed uit de dwarsvouwmachine (verwijder de achterste behuizing) en uit de stapelmachine.</p>

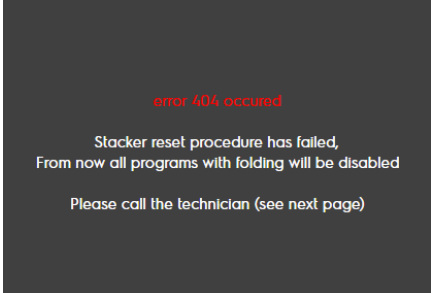
9.39 Foutcode 403 — Openingsbeweging flappen stapelmachine

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 403”

Schermb	Oorzaak	Handelingen
 <p style="text-align: center; color: red;">error 403 occurred</p> <p style="text-align: center;">Issue with the opening of the stacker flaps Remove carefully all linens in the cross folder (rear casing), and in the stacker,</p> <p style="text-align: center;">Then press the stacker button until buzzer (5sec), Then acknowledge this message,</p> <p style="text-align: center;">Or call the technician if needed (see next page)</p>	<p>Fout weergegeven als: verzoek om de flappen te openen en de sensor van de flappen is nog steeds 1 na 1 seconde.</p> <p>Als er een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine.</p> <p>Forceer openen linker en rechter klem Vouwen in lengterichting stopt Vouwen in dwarsrichting stopt Stapelmachine stopt</p>	<p>Eerst: knop stapelmachine moet gedurende 5 seconden worden ingedrukt, daarna zoemer om te bevestigen (1 seconde)</p> <p>Daarna kunt u de fout valideren (Niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is.</p> <p>Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijs</p> <p>Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p> <p>Verwijder zorgvuldig al het linnengoed uit de dwarsvouwmachine (verwijder de achterste behuizing) en uit de stapelmachine.</p>

9.40 Foutcode 404 — Resetten stapelmachine mislukt

In dit hoofdstuk vindt u de uitleg van het scherm “Foutcode 404”

Scherm	Oorzaak	Handelingen
 <p>error 404 occurred</p> <p>Stacker reset procedure has failed, From now all programs with folding will be disabled</p> <p>Please call the technician (see next page)</p>	<p>Fout weergegeven als: als fout 400 OF 401 OF 402 of 403 EN resetten stapelmachine mislukt = 1 Als er een programma met invoermachine is geactiveerd, stop de beweging van de invoermachine. Forceer openen linker en rechter klem Vouwen in lengterichting stopt Vouwen in dwarsrichting stopt Stapelmachine stopt</p>	<p>U kunt de fout valideren (niveau 0 toegestaan) als de machine leeg is. Het programma wordt gestopt en gaat naar de programmalijst Het resetten van de fout kan alleen worden uitgevoerd via een onderhoudstaak in het onderhoudsmenu (minimaal niveau 1 toegestaan)</p> <p>Verwijder voorzichtig al het linnengoed uit de dwarsvouwmachine (verwijder de achterste behuizing) en uit de stapelmachine.</p>

10 Onderhoud



Pas op



Koppel de stroomvoorziening los en laat het strijkbed afkoelen voordat enige reparatiewerkzaamheden of onderhoud worden uitgevoerd.
Neem voor de beste resultaten en optimale veiligheid van uw machine alle onderhoudsinstructies in acht.



Pas op



In dit hoofdstuk wordt alleen het onderhoudsprogramma beschreven dat de operator kan uitvoeren zonder de behuizing te openen.
Upload voor het volledige onderhoudsprogramma de onderhoudshandleiding op onze website.

10.1 Preventief onderhoud



Pas op



Om ervoor te zorgen dat de machine de allerbeste prestaties levert, is het nodig dat de hierboven genoemde instructies strikt worden nageleefd. Voer deze instructies met regelmatige intervallen uit en in overeenstemming met de gebruiksfrequentie.

Elke dag (aan het begin van elke werkdag)

- 1 Controleer dat de noodstopknop naar behoren werkt.
- 2 Controleer dat de machine stopt als u op de mobiele vingerbeveiliging drukt.

Elke week (40 uur)

- 3 Maak het aandrijfsysteem van de ontkeukstroken buiten de machine schoon.
- 4 Maak de ventilatieroosters van de motor van het dwarsvouwsysteem schoon.
- 5 Maak de scheidingsplaten schoon die toegankelijk zijn aan de voorkant van de machine.
- 6 Maak de detectiecellen en reflectoren schoon. (invoersysteem, ontkeuksysteem en dwarsvouwsysteem)
- 7 Controleer het pluizenfilter en maak hem schoon (alleen op gasverwarming). Maak de kast van het filter schoon met een afzuiginrichting.
- 8 Verwijder stof van de buitenkant van de machine.

Elke maand (170 uur)

- 16 Controleer de werking van de hendel (zie volgende hoofdstuk).

Elke 6 maanden (1000 uur)

- 21 Controleer de conditie van de strijkbanden en hun nietjes.
- 22 Controleer de invoerbanden en hun aandrijf- en uitwerpbanden.
- 33 Controleer de overige banden (stapelmachine,...)

Elk jaar (2000 uur)

- 25 Maak de uitwendige leidingen schoon, uitgevoerd door de klant.



Pas op



De stoffen onderdelen van de droog-strijkmachine moeten beschouwd worden als onderdelen die kunnen slijten. De levensduur van deze onderdelen (strijkstroken, invoerbanden, klembanden, transportbanden, etc...) is in hoge mate afhankelijk van de gebruikscondities en onderhoudsfrequenties. Als gevolg daarvan valt de vervanging daarvan onder geen enkele garantie.

Motoren

- De ventilator van de motor is levenslang gesmeerd.
- De vertragingstandwielen zijn levenslang gesmeerd.

Cilinder

- De cilinder moet zeer zorgvuldig onderhouden worden zodat het strijken gemakkelijk gaat en van goede kwaliteit is.
- Afzettingen van reinigingsmiddelen of kalk moeten zo snel mogelijk verwijderd worden omdat ze de strijkkwaliteit verminderen (opstoppingen, kreuken in het wasgoed, etc...).

10.2 Het gebruik van de hendel

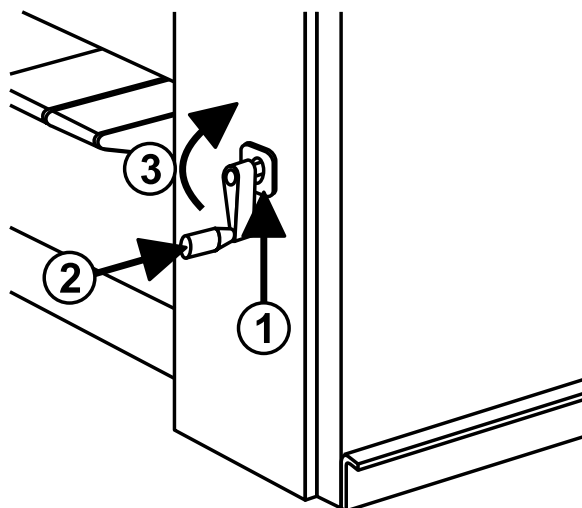
De droog-strijkmaschine is voorzien van een hendel.

Deze is erg handig om het linnengoed eruit te halen als er een stroomstoring is terwijl u aan het strijken bent; of u kunt hem gebruiken om een stuk nat wasgoed in te voeren om de strijkbanden te beschermen als de strijkt temperatuur te hoog is.

Til de veiligheidsplaat (1) op

Duw dan tegen de hendel om hem aan de bewegingsmotor (2) te koppelen.

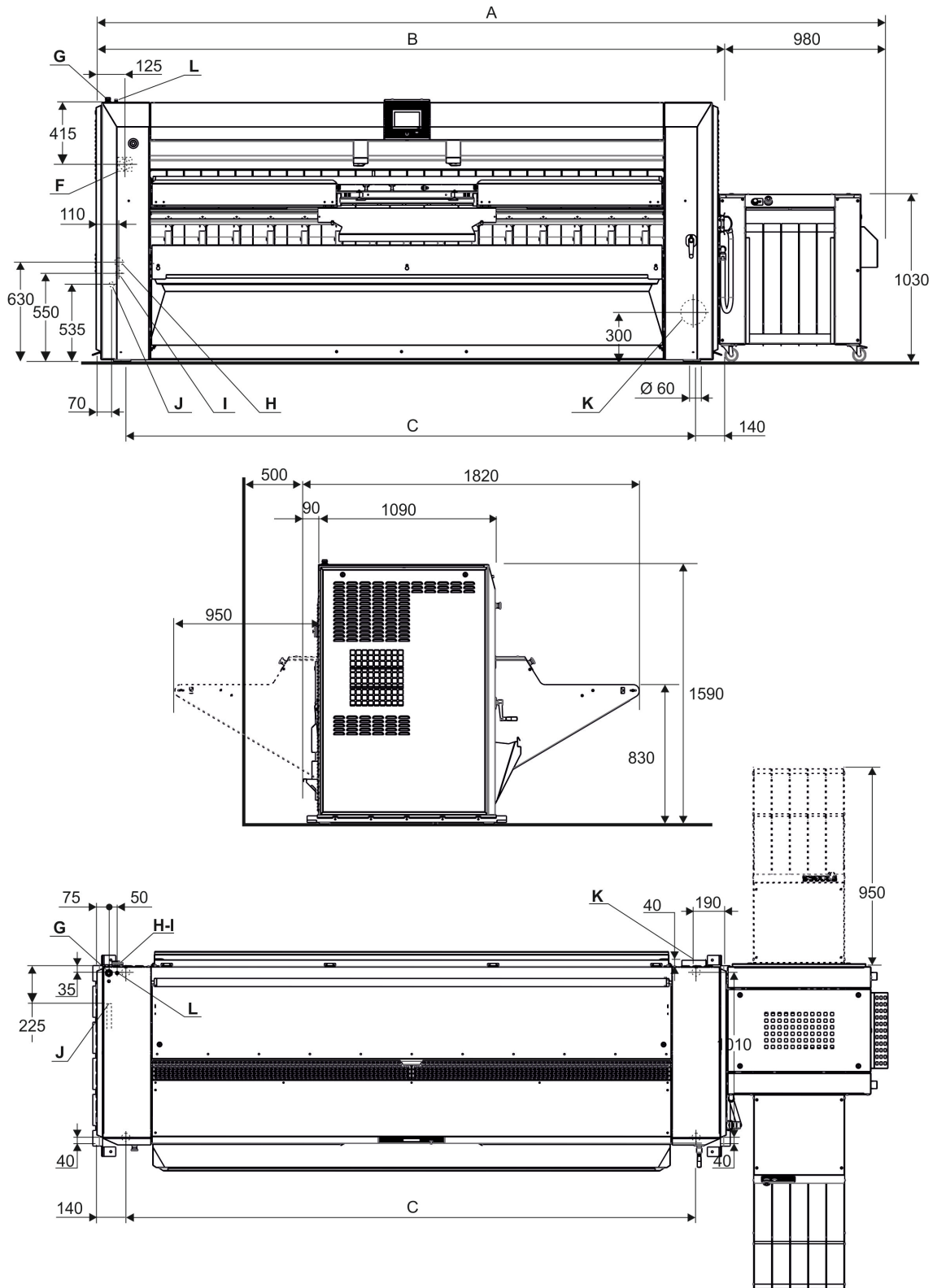
Draai de hendel met de klok mee (3) om de cilinder te draaien en het linnengoed eruit te halen.

**11 Technische kenmerken**

A: Vooraanzicht

B: Linkeraanzicht

C: Bovenaanzicht



Kenmerken / type machine		Eenheden	4821	4825	4832
A	Totale breedte	mm	3780	4185	4815
B	Breedte strijkmachine	mm	2800	3205	3835
C	Breedte tussen de voeten	mm	2620	2925	3555
	Cilinderdiameter gas / elektrische verwarming	mm	479	479	479
	Cilinderdiameter stoomverwarming	mm	457	457	457
	Effectieve werkbreedte	mm	2120	2540	3170
	Vloeroppervlak strijkmachine	m ²	2,6	3,78	4,52
	Vloeroppervlak stapelmachine	m ²	1,78	1,78	1,78
	Netto gewicht strijkmachine gasverwarming / Dubixium-cilinder	kg	1405	1545	1715
	Netto gewicht strijkmachine elektrische verwarming / Dubixium-cilinder	kg	1405	1545	1715
	Netto gewicht strijkmachine stoomverwarming	kg	1485	1650	1830
	Netto gewicht stapelmachine	kg	212	212	212
	Strijksnelheid min.	m/min	1,5	1,5	1,5
	Strijksnelheid max.	m/min	11	11	11
	Verwarmingsoppervlak gas / elektrische verwarming	m ²	2,2	2,9	3,6
	Verwarmingsoppervlak stoomverwarming	m ²	2,1	2,7	3,4
Aansluitingen					
F	Hoofdschakelaar voor aansluiting elektriciteitskabel				
G	Inlaat voor elektriciteitskabel				
H	Stoominlaat	mm	20 (3/4")	20 (3/4")	20 (3/4")
	Maximale toevoerdruk	kPa	1000	1000	1000
I	Terugvoering condensaat	mm	10 (3/8")	10 (3/8")	10 (3/8")
J	Gasinlaat	mm(")	20 (3/4")	20 (3/4")	20 (3/4")
K	Afvoer van damp of verbrand gas	Ø mm	150	150	150
	Uitlaat lucht max. zonder druk bij 15°C gasverwarming	m ³ / h	830	950	1010
	Uitlaat lucht max. zonder druk bij 15°C elektrische en stoomverwarming	m ³ / h	740	880	960
	Totale druk zonder doorstroming	Pa	880	880	880
	Toelaatbare drukval bij ontluchting	Pa	200	200	200
L	Luchtinlaat	Ø mm	6/8	6/8	6/8
	Luchtdruk, mini-maxi	bar	5,5–7	5,5–7	5,5–7
	Verbruik	l/h	280	280	280
Verbruik					
Gasverwarming / Dubixium-cilinder					
	Geïnstalleerd elektrisch vermogen	kW	2,9	2,9	3,2
	Geïnstalleerd verwarmingsvermogen	kW	44	52	65
	Maximaal elektrisch verbruik	kWh	2,7	2,7	3
	Max. waterverdampingscapaciteit met 50% resterend vochtgehalte en 100% cilindergebruik (volgens de ISO 93.98 norm).	kg/h	37	46	59
Elektrische verwarming / Dubixium-cilinder					
	Geïnstalleerd elektrisch vermogen	kW	37,7	46,10	56,75
	Geïnstalleerd verwarmingsvermogen	kW	37,2	43,20	53,55

Maximaal elektrisch verbruik	kWh	36,45	44,25	54,48
Max. waterverdampingscapaciteit met 50% resterend vochtgehalte en 100% cilindergebruik (volgens de ISO 93.98 norm).	kg/h	40	48	59

Stoomverwarming

Geïnstalleerd elektrisch vermogen	kW	2,9	2,9	3,2
Maximaal elektrisch verbruik	kWh	2,7	2,7	3
Maximaal stoomverbruik bij 900 kPa	kg/h	92	110	141
Inwendig volume stoomcilinder	dm ³	335	398	497
Max. waterverdampingscapaciteit met 50% resterend vochtgehalte en 100% cilindergebruik (volgens de ISO 93.98 norm).	kg/h	63	75	93

Warmteverlies (3% van geïnstalleerd verwarmingsvermogen)

12 Conversie van meeteenheden

Hieronder staat een lijst met overeenkomsten met de meest gebruikte eenheden, om het gebruik van een conversie-tabel voor meeteenheden te vermijden.

bar	1 bar = 100.000 Pa 1 bar = 1,0197 kg/cm ² 1 bar = 750,06 mmHg 1 bar = 10.197 mmH ₂ O 1 bar = 14,504 psi	Britse thermische eenheid	1 Btu = 1055,06 J 1 Btu = 0,2521 kcal
calorie	1 cal = 4,1855 J 1 cal = 10-6 th 1 kcal = 3,967 Btu 1 cal/h = 0,001163 W 1 kcal/h = 1,163 W	Continentale paardenkracht	1 ch = 0,7355 kW 1 ch = 0,9870 pk
kubieke voet	1 cu ft = 283168 dm ³ 1 cu ft = 1728 cu in	kubieke inch	1 cu in = 16,3871 dm ³
voet	1 ft = 304,8 mm 1 ft = 12 in	gallon (V.K.)	1 gal = 4,54596 dm ³ of l 1 gal = 277,41 cu in
gallon (V.S.)	1 gal = 3,78533 dm ³ of l 1 gal = 231 cu in	paardenkracht	1 pk = 0,7457 kW 1 pk = 1,0139 ch
inch	1 in = 25,4 mm	joule	1 J = 0,0002778 Wh 1 J = 0,23892 cal
kilogram	1 kg = 2,20562 lb	kg/cm²	1 kg/cm ² = 98066,5 Pa 1 kg/cm ² = 0,980665 bar 1 kg/cm ² = 10.000 mmH ₂ O 1 kg/cm ² = 735,5576 mmHg
pond	1 lb = 453,59237 g	meter	1 m = 1,09361 yd 1 m = 3,28083 ft 1 m = 39,37 in
kubieke meter	1 m ³ = 1000 dm ³ 1 m ³ = 35,2147 cu ft 1 dm ³ = 61,024 cu in 1 dm ³ = 0,0353 cu ft	pascal	1 Pa = 1 N/m ² 1 Pa = 0,0075006 mmHg 1 Pa = 0,10197 mmH ₂ O 1 Pa = 0,010197 g/cm ² 1 Pa = 0,000145 psi 1 MPa = 10 bar
psi	1 psi = 0,0689476 bar	thermie	1 th = 1000 kcal 1 th = 10+6 cal 1 th = 4,1855 x 10+6 J 1 th = 1,1626 kWh 1 th = 3967 Btu
watt	1 W = 1 J/s 1 W = 0,86011 kcal/h	watt-uur	1 Wh = 3600 J 1 kWh = 860 kcal
yard	1 yd = 0,9144 m 1 yd = 3 ft 1 yd = 36 in	temperatuur graden	0°K = -273,16°C 0°C = 273,16°K t °C = 5/9 (t °F-32) t °F = 1,8 t °C + 32


13 Verklaring van wassymbolen















(ISO 3758:2005 norm)

Om taalbarrières te overbruggen worden internationaal de volgende symbolen gebruikt om u richtlijnen en aanbevelingen te geven voor het wassen van verschillende soorten textiel.

13.1 Wassen




De tobbe staat symbool voor wassen.

Symbolen	Max. wastemperatuur in °C	Mechanische actie
	95	normaal

	95	zacht
	70	normaal
	60	normaal
	60	zacht
	50	normaal
	50	zacht
	40	normaal
	40	zacht
	40	zeer zacht
	30	normaal
	30	zacht
	30	zeer zacht
	40	handwas
	-	niet wassen




13.2 Bleken

De driehoek staat symbool voor bleken.

Symbolen	Verklaring
	Bleken toegestaan (chloor of zuurstof).
	Bleken toegestaan (enkel zuurstof).
	Niet bleken.





13.3 Drogen

De cirkel staat symbool voor trommeldrogen.

Symbolen	Verklaring
	Mag in een trommeldroger. Normale temperatuur.
	Mag in een trommeldroger. Lagere temperatuur.
	Niet in een trommeldroger drogen.

13.4 Strijken

Het strijkijzer staat symbool voor huishoudelijk strijken en persen.

Symbolen	Verklaring
	Max. temperatuur 200 °C.
	Max. temperatuur 150 °C.
	Max. temperatuur 110 °C. Stoom kan onomkeerbare schade veroorzaken.
	Niet strijken.

13.5 Droog reinigen of met water reinigen

De cirkel staat symbool voor droog reinigen of met water reinigen.

Symbolen	Verklaring
	Normaal droogreinen met perchloorethyleen, koolwaterstofoplosmiddel.
	Zacht droogreinen met perchloorethyleen, koolwaterstofoplosmiddel.
	Normaal droogreinen met koolwaterstofoplosmiddel.
	Zacht droogreinen met koolwaterstofoplosmiddel.
	Niet droogreinen
	Normale reiniging met water.
	Zachte reiniging met water.
	Zeer zachte reiniging met water.



Electrolux Professional AB
341 80 Ljungby, Sweden
www.electroluxprofessional.com